

EN1366-4

BS476: Part 20: 1987

Resistenza fino a EI-E 120

Economico

Facile da installare

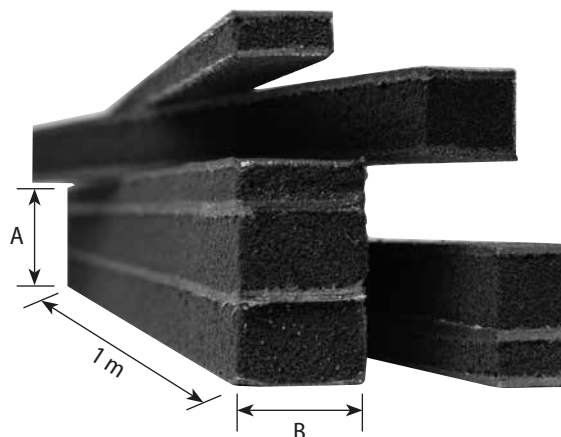
Non influenzato da umidità, rugiada o gelo

La divisione in compartimenti degli edifici, deve prevenire la propagazione di fuoco e fumo attraverso le separazioni.

Tutti i giunti di espansione tra le pareti e i pavimenti dovranno essere resistenti al fuoco con proprietà elastiche e meccaniche che supportino i movimenti delle strutture, mantenendo il corretto grado di protezione. La giunzione espandente è disponibile in diversi spessori di schiuma cellulare intumescente per raggiungere la classe 1 o classe 0.

La base di materiale di grafite espandente è distribuita in modo da garantire le migliori prestazioni di resistenza al fuoco, protezione e resistenza alla condensa ed alle condizioni ambientali.

Il materiale intumescente inizia a lavorare a circa 115°C mentre la struttura cellulare mantiene la tenuta e le cariche carboniose di grafite, prevedendo la propagazione dell'incendio e assicurando l'integrità del compartimento parete/pavimento.



Fessura	EI 120			
	A (mm)	B (mm)	Codice	Euro
fino a 10 mm	12	12	FEJ010120	12,40
da 11 mm a 20 mm	29	12	FEJ020120	18,20
da 21 mm a 25 mm	32	20	FEJ025120	41,60
da 26 mm a 35 mm	53	20	FEJ035120	45,50
da 36 mm a 50 mm	64	35	FEJ050120	55,00
da 51 mm a 60 mm	85	40	FEJ060120	81,00
da 61 mm a 75 mm	90	50	FEJ075120	103,00
da 76 mm a 100 mm	126	100	FEJ100120	239,00
da 101 mm a 125 mm	147	125	FEJ125120	262,00
da 126 mm a 150 mm	170	100	FEJ150120	299,00

### Aree di applicazione

Tra blocchi in cemento o pareti prefabbricate.

Giunti di dilatazione in pavimentazioni o pareti.

Nella giunzione tra pareti e soffitti o tra pavimentazioni si inseriscono le giunzioni espandenti, le quali essendo molto flessibili si adattano alle irregolarità.

### Certificazioni e prove

Vedere le certificazioni specifiche per ogni prodotto. Prove secondo le EN 1366-4, BS476 Part 20 - 1987.

### Installazione

L'installazione della giunzione espandente è facile; è necessario che la misura del materiale pre tagliato abbia uno spessore almeno 15% superiore alla sezione massima della giunzione, in modo che l'attrito e la pressione generata mantengano in posizione la giunzione.

