



EXTRUSION S.R.L.

Descrizione del prodotto

Le lastre in SAN (*Styrene Acrylonitrile*) sono resistenti al calore.
Il materiale è costituito da SAN vergine stabilizzato UV (ultravioletti) per la protezione dall'irraggiamento solare dei prodotti progettati per uso all'aperto.
Le lastre sono imballate su pallet in legno e devono essere conservate negli imballaggi originali in luoghi freschi ed asciutti.

Applicazioni

Le lastre in SAN piane sono adatte per la fabbricazione di ante per cassette antincendio avendo la proprietà di poter essere rotte in sicurezza in momenti di emergenza.
Possono essere prodotte su misura come richiesto dal cliente.

Sicurezza del prodotto

Le lastre sono prodotte con materiale SAN:
nome CAS: Styrene Acrylonitrile Copolymer.
n° CAS: 9003-54-7.
Il materiale non è pericoloso in accordo ai criteri dell'Unione Europea.
È stabile nelle normali condizioni di immagazzinamento ed uso.
Non è pericoloso per l'ambiente nel suo stato normale.
Effetti immediati e ritardati da esposizione a breve e lungo termine: nessuna evidenza di cancerogenità, mutagenicità, tossicità riproduttiva è stata riportata per il materiale.
Per il trasporto il prodotto non è pericoloso in accordo ai seguenti regolamenti: ADR/RID, IMO, IATA.

Misure antincendio

Mezzi adatti per l'estinzione: acqua, spray d'acqua, schiuma, prodotti chimici a secco, biossido di carbonio.
Il materiale, quando interessato in un incendio, brucia con una fiamma fuliginosa e rilascia fumi composti da acqua, biossido di carbonio, monossido di carbonio, azoto e composti di azoto e altri prodotti della combustione. Il surriscaldamento/pirolisi produce vapori costituiti di monomeri, polimeri a basso peso molecolare e i loro prodotti di ossidazione.
Sono conformi ai requisiti antincendio previsti dalla direttiva "Prodotti da costruzione" 89/106/CE (detta CPD).
Conferme scritte dettagliate sono fornite su richiesta, prego contattare il nostro ufficio vendite.

Informazioni ecologiche

Persistenza/Degradabilità	Il prodotto è resistente alla biodegradazione.
Riciclaggio	Dopo adatti trattamenti (pulizia, macinazione, ecc.) il materiale può essere riusato, com'è o miscelato.
Incenerimento	Deve essere fatto sotto condizioni approvate, possibilmente con recupero di energia e soltanto presso impianti adatti equipaggiati con uno scrubber per il trattamento dei fumi prima del loro rilascio nell'atmosfera.
Discarica	Dovrebbe essere evitata quando possibile. Se inevitabile, usare siti approvati per discarica.
Regolamenti sui rifiuti	Il materiale è conforme alle Direttive europee: 91/156/CEE, 91/689/CEE, 94/62/CEE.

Proprietà dimensionali (tolleranze) (a 20°C)

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Spessore lastra	± 0,1	mm	Extrusion
Larghezza/altezza	± 1,0	mm	Extrusion

Proprietà meccaniche

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Carico a rottura a trazione Tensile stress (break)	68	MPa	ISO 527-2/5
Allungamento a rottura a trazione (5mm/min) Strain at break	2,5	%	ISO 527
Modulo elastico a trazione Young's modulus	3600	MPa	ISO 527-2

EXTRUSION s.r.l.



EXTRUSION S.R.L.

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Carico massimo a flessione (2mm/min) Flexural strength	95	MPa	ISO 178
Resistenza all'urto Charpy senza intaglio (23°C) Charpy Unnotched impact strength	15	kJ m ⁻²	ISO 179
Durezza Rockwell Rockwell hardness	82	scala M	ISO 2039-2

Proprietà termiche

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Temperatura di rammollimento Vicat (10N-50°C/h) Vicat softening temperature (VST)	108	°C	ISO 306/A
Temperatura di distorsione sotto carico ricotto (1,8 Mpa) Deflection Temperature under load Annealed	100	°C	ISO 75-2/A
Decomposizione termica Thermal decomposition	300	°C	
Coefficiente di espansione lineare	6,5 ÷ 6,7	10 ⁻⁵ / °C	

Reazione al fuoco

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Comportamento al fuoco (spessore 1,6 mm) Flame Rating	HB	classe	UL 94
Autoinfiammabilità	450	°C	

Proprietà fisiche

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Densità Density	1080	kg m ⁻³	ISO 1183/B
Assorbimento d'acqua (immersione 24h - 23°C) Water Absorption	0,2 ÷ 0,35	%	ISO 62
Solubilità in acqua Solubility in water	insolubile		

Il SAN ha un contenuto molto basso di monomeri residui.
Solubilità con altri solventi: solubile in solventi clorurati, solventi aromatici, chetoni.
Materiali da evitare: evitare il contatto con solventi ed i forti agenti ossidanti.

Proprietà ottiche

	Valore	Unità di misura
Indice di rifrazione n _d (589,3) Refractive index n _c (656,3 nm) n _f (486,1 nm)	1,567 ÷ 1,571 1,563 1,578	
Valore di Abbe V _d Abbe value	37,8	
Haze	3	%
Trasmittanza luminosa (spessore 3,175 mm) Luminous Transmittance	88	%
Ingiallimento/rosatura Yellowing/pinking	UV stabilizzato	
Foto-degradazione da UV UV Photo degradation	110	kLy/anno (1 kLy = 1,33 Wm ⁻²)

EXTRUSION s.r.l.



EXTRUSION S.R.L.

Note

Le dichiarazioni in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecniche ed esperienze alla data dell'ultima revisione.

La presente dichiarazione non allevia gli acquirenti dalla responsabilità di proporre delle loro proprie prove e si pensa che gli acquirenti effettuino i controlli di ricezione dei nostri prodotti.

Nè implicano tutta l'assicurazione obbligatoria dell'idoneità ad uno scopo preciso.

La presente scheda tecnica è approvata dalla Direzione EXTRUSION srl

Luogo: ANGIARI data: 2010-01-26

il direttore Sig. Giorgio Zanardi

EXTRUSION s.r.l.

Società Unipersonale Soggetta alla direzione e coordinamento di Fin.Ex. Srl

Sede legale: 37050 ANGIARI (VR) – Via del Lavoro, 334 – Z.A.I. - tel 0442 982 44 – fax 0442 972 82 – CAP. SOC. € 400.000,00 i.v.
Registro Imprese di VR n° 03840090231 – Repertorio Economico Amministrativo n° 369937 – Codici Fiscale e Partita IVA 03840090231
info@extrusionhitech.it – www.extrusionhitech.it