



Descrizione del prodotto

Le lastre in polistirene sono resistenti al calore.
Il materiale è costituito da polistirene stabilizzato UV (ultravioletti) per la protezione dall'irraggiamento solare dei prodotti progettati per uso all'aperto.
Le lastre sono imballate su pallet in legno e devono essere conservate negli imballaggi originali in luoghi freschi ed asciutti.

Applicazioni

Le lastre sono adatte per la fabbricazione di ante per cassette antincendio.
Possono essere prodotte su misura come richiesto dal cliente.

Sicurezza del prodotto

Fraasi R: non classificato.

Sono conformi ai requisiti di assenza delle sostanze:

- Degradanti l'ozono: regolamento 2037/2000/CE, direttiva 2002/215/EC e sezione 611 del Clean Air Act Amendments of 1990 (CAA), §602 e §611.
- Additivi: direttiva RoHS 2002/95/EC, direttiva 2003/11/EC.
- Asbesto
- Metalli pesanti: direttiva 2000/53/EC e modifiche 2002/525/EC e 2005/673/EC.
- Sono conformi ai requisiti antincendio previsti dalla direttiva "Prodotti da costruzione" 89/106/CE (detta CPD).

La decomposizione (oltre i 300°C) genera prodotti di decomposizione pericolosi: monossido di carbonio, anidride carbonica, monomeri, ossido, gas/vapori, idrocarburi, oligomeri ciclici di basso peso molecolare.

Mezzi di estinzione: acqua nebulizzata, schiuma, polvere estinguente o anidride carbonica.

Per il trasporto il prodotto non è classificato per le classi: ONU, ADR/RID, ADN, IMDG/GGVSee, ICAO/IATA.

Conferme scritte dettagliate sono fornite su richiesta, prego contattare il nostro ufficio vendite.

Misure antincendio

Mezzi adatti per l'estinzione: acqua, spray d'acqua, schiuma, prodotti chimici a secco, biossido di carbonio.

Il materiale, quando interessato in un incendio, brucia con una fiamma fuliginosa e rilascia fumi composti da acqua, biossido di carbonio, monossido di carbonio, azoto e composti di azoto e altri prodotti della combustione. Il surriscaldamento/pirolisi produce vapori costituiti di monomeri, polimeri a basso peso molecolare e i loro prodotti di ossidazione.

Sono conformi ai requisiti antincendio previsti dalla direttiva "Prodotti da costruzione" 89/106/CE (detta CPD). Conferme scritte dettagliate sono fornite su richiesta, prego contattare il nostro ufficio vendite.

Informazioni ecologiche

Mobilità	Il prodotto non è solubile in acqua.
Persistenza/Degradabilità	Il prodotto è resistente alla biodegradazione.
Bio-accumulo	Non applicabile.
Ecotossicità	Il materiale è atossico.
Smaltimento	Il prodotto può essere riciclato, incenerito o smaltito in discarica.
Riciclaggio	Dopo adatti trattamenti (pulizia, macinazione, ecc.) il materiale può essere riusato, com'è o miscelato.
Incenerimento	Deve essere fatto sotto condizioni approvate, possibilmente con recupero di energia e soltanto presso impianti adatti equipaggiati con uno scrubber per il trattamento dei fumi prima del loro rilascio nell'atmosfera.
Smaltimento in discarica	Dovrebbe essere evitata quando possibile. Se inevitabile, usare siti approvati per discarica.
Regolamenti sui rifiuti	Il materiale è conforme alle Direttive europee: 91/156/CEE, 91/689/CEE, 94/62/CEE.

Proprietà dimensionali (tolleranze) (a 20°C)

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Spessore lastra	± 0,1	mm	Extrusion
Larghezza/altezza	± 1,0	mm	Extrusion

EXTRUSION s.r.l.

Società Unipersonale Soggetta alla direzione e coordinamento di Fin.Ex. Srl

Sede legale: 37050 ANGIARI (VR) - Via del Lavoro, 334 - Z.A.I. - tel 0442 080 024 - fax 0442 080 019 - CAP. SOC. € 400.000,00 i.v.
Registro Imprese di VR n° 03840090231 - Repertorio Economico Amministrativo n° 369937 - Codici Fiscali e Partita IVA 03840090231
gq@extrusionhitech.it - www.extrusionhitech.it

**EXTRUSION S.R.L.****Proprietà meccaniche**

	Valore		Unità di misura	Metodo di prova
	min	max		
Carico a rottura a trazione Tensile stress at break	38	55	MPa	ISO 527:1993
Allungamento a rottura a trazione Strain at break	2	3	%	ISO 527:1993
Modulo elastico a trazione Young's modulus	3250	3300	MPa	ISO 527:1993
Carico massimo a flessione Flexural strength	75	103	MPa	ISO 178:2001
Resistenza all'urto Charpy 23°C / -30°C Charpy impact strength	< 25		kJ/m ²	ISO 179-1:2000
Resilienza Izod con intaglio Izod impact strenght				
+23°C - spessore 3,2 mm	1,8		kJ m-2	ISO 180:2000
-30°C - spessore 4 mm	1,6		kJ m-2	ISO 180:2000
Penetrazione con sfera Ball indentation hardness	H 132/30, h 358/30	150	MPa	ISO 2039-1:2001
Durezza Rockwell Rockwell hardness	M80		scala L/M	ISO 2039-2:1987
Durezza Wolff Willbourn Pencil Test		B	Koh-i-noor 1500 pencil set	UNI EN 13523-4:2001

Proprietà termiche

	Valore		Unità di misura	Metodo di prova
	min	max		
Temperatura di rammollimento Vicat Vicat softening temperature (VST)				
A50	97		°C	ISO 306:2004
B50	91		°C	ISO 306:2004
Temperatura di distorsione sotto carico (ricotto) Heat Deflection Temperature under load (HDT)	84		°C	ASTM D 648-06
Punto di fusione Melting point	180	260	°C	
Temperatura di accensione Ignition temperature	> 400		°C	DIN 51794
Decomposizione termica Thermal decomposition	300		°C	
Coefficiente di dilatazione termica lineare longitudinale λ Coefficient of longitudinal linear thermal expansion λ	70,0 · 10 ⁻⁶	70,5 · 10 ⁻⁶	K ⁻¹	UNI 6061:1967
Coefficiente di dilatazione termica lineare trasversale λ Coefficient of cross-sectional linear thermal expansion λ	69,9 · 10 ⁻⁶		K ⁻¹	UNI 6061:1967
Conducibilità termica Thermal resistance	0,17		W/mK	ISO 8302:1991

EXTRUSION s.r.l.

Società Unipersonale Soggetta alla direzione e coordinamento di Fin.Ex. Srl

Sede legale: 37050 ANGIARI (VR) - Via del Lavoro, 334 - Z.A.I. - tel 0442 080 024 - fax 0442 080 019 - CAP. SOC. € 400.000,00 i.v.

Registro Imprese di VR n° 03840090231 - Repertorio Economico Amministrativo n° 369937 - Codici Fiscali e Partita IVA 03840090231

gq@extrusionhitech.it - www.extrusionhitech.it



EXTRUSION S.R.L.

Reazione al fuoco

	Valore <i>min</i>	<i>max</i>	Unità di misura	Metodo di prova
Costante dielettrica a 100 Hz – 1 MHz Dielectric constant at	2,5			IEC 250:1969
Resistività di superficie Surface resistivity	$> 10^{14}$	$> 1,5 \cdot 10^{15}$	Ω	IEC 93:1980
Resistività di volume Volume resistivity	$> 7 \cdot 10^{15}$	$> 10^{16}$	Ω cm	IEC 93:1980
Rigidità dielettrica Electric strength	70	135	kV/mm	IEC 60243:1998
Comportamento al fuoco (spessore 1,6 mm) Flame Rating	HB		classe	UL 94
Autoinfiammabilità	450		°C	

Proprietà fisiche

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Densità Density	1050	kg/m ³	ISO 1183:2004
Assorbimento d'acqua (metodo A) Water adsorption (method A)	< 0,10	%	ISO 62:1999
Solubilità in acqua Solubility in water	insolubile		

Solubilità con altri solventi: solubile in solventi clorurati, solventi aromatici, chetoni.
Materiali da evitare: evitare il contatto con solventi ed i forti agenti ossidanti.

Proprietà ottiche

	Valore	Unità di misura	Metodo di prova
Haze	0,1 ÷ 3	%	
Trasmittanza luminosa (spessore 3,175 mm) Luminous Transmittance	90	%	ASTM D 1003
Ingiallimento/rosatura Yellowing/pinking	UV stabilizzato		
Foto-degradazione da UV UV Photo degradation	110	kLy/anno (1 kLy = 1,33 Wm-2)	

Note

Le dichiarazioni in questo documento sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecniche ed esperienze alla data dell'ultima revisione. La presente dichiarazione non allevia gli acquirenti dalla responsabilità di proporre delle loro proprie prove e si pensa che gli acquirenti effettuino i controlli di ricezione dei nostri prodotti.

Nè implicano tutta l'assicurazione obbligatoria dell'idoneità ad uno scopo preciso.

La presente scheda tecnica è approvata ed autorizzata dalla Direzione EXTRUSION srl.

Luogo: ANGIARI data: 2010-06-03

il direttore Sig. Giorgio Zanardi

EXTRUSION s.r.l.

Società Unipersonale Soggetta alla direzione e coordinamento di Fin.Ex. Srl

Sede legale: 37050 ANGIARI (VR) - Via del Lavoro, 334 - Z.A.I. - tel 0442 080 024 - fax 0442 080 019 - CAP. SOC. € 400.000,00 i.v.

Registro Imprese di VR n° 03840090231 - Repertorio Economico Amministrativo n° 369937 - Codici Fiscale e Partita IVA 03840090231

gq@extrusionhitech.it - www.extrusionhitech.it