

## GRUPPO DI CONTROLLO A UMIDO UMC

(Con o Senza valvola di controllo)

1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>", 1<sup>1</sup>/<sub>2</sub>", 2", 2<sup>1</sup>/<sub>2</sub>", 76.1mm, 3", 4", 6", 165.1mm, 8"

### DESCRIZIONE GENERALE

Il gruppo di controllo a umido Globe Serie "UMC" Universal Manifold Check è il primo gruppo di controllo/"Shotgun Riser" completo ad essere marchiato UL ed approvato FM. Ha una pressione nominale pari a 300 psi (20,6 bar). Fornisce l'ingombro più ridotto, garantendo la presenza di tutti i componenti necessari per la vostra stazione di controllo a pavimento come richiesti dagli Standard NFPA. Con le sue molteplici configurazioni disponibili, permette all'installatore di ordinare il gruppo con le caratteristiche adatte al sito specifico. Il gruppo di controllo "UMC" è molto più di un normale collettore standalone. Funge da stazione di controllo completa, così come da gruppo Shotgun Riser che comprende: Valvola di controllo con interruttore interno; Valvola di ritegno; Flussostato; Gruppo Test and Drain; Gruppo valvola di rilascio a pressione regolabile preinstallata sullo scarico; Manometro per alimentazione (4", 6" e 8") e manometro impianto (da 1 1/4" fino 8"). Lo "UMC" Universal Manifold Check Evita di dover ordinare singolarmente un "Riser Manifold", valvole di controllo e kit valvole di rilascio poiché tutti questi componenti sono integrati in un unico gruppo dal design compatto e che permette di evitare il lavoro necessario per connettere i singoli componenti. Per misure da 3" in giù, viene fornito un tubo flessibile intrecciato in acciaio inossidabile assieme all'UMC per collegare la valvola Test and Drain ad una piletta di scarico. Il gruppo è adatto sia per l'impiego con orientamento destro che sinistro. (La versione da 8" è disponibile preassemblata solo con orientamento destro)

### GRUPPO DI CONTROLLO A PAVIMENTO

Lo UMC può essere impiegato per rispettare i requisiti NFPA 13 per Gruppi Valvole di Controllo a pavimento in presenza di edifici multipiano aventi più di due piani di altezza, richiedenti divisione in zone secondo i piani o quando è richiesto il controllo dell'impianto indipendente dai piani. Lo UMC è stato ingegnerizzato per la riduzione degli ingombri, pensato per quelle installazioni comuni come sui pianerottoli delle scale e in piccole stanze. Tutti i gruppi UMC comprendono la valvola di rilascio pressione richiesta da NFPA 13 che è preinstallata nel tubo di scarico. Detta valvola è preimpostata a 175 psi ed è regolabile fino a 310 psi per impianti ad alta pressione. In aggiunta alla valvola di rilascio, lo UMC è dotato di valvola Test and Drain. La valvola Test and Drain contiene un orifizio di prova con K2.8 quindi può essere usato per prove di portata su ogni impianto con sprinkler aventi K-Factors da 2.8 in su.

*Nota: La NFPA 13 richiede una connessione prova con porta uguale o inferiore ad uno sprinkler del tipo dotato dell'orifizio più piccolo presente sull'impianto.*

Secondo quanto previsto dalla NFPA 13 per gruppi di controllo a pavimento, un manometro è fornito a monte del clapet della valvola di controllo per dimensioni da 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" a 3". In genere, il manometro del lato alimentazione non è richiesto per edifici a più piani con stazioni di controllo a pavimento poiché il manometro impianto sarebbe già sul collettore principale, ma tutte le valvole UMC Manifold Check sono dotate di un ingresso da 1/4" (DN 8) sotto il clapet per accogliere un secondo manometro, se desiderato.



### GRUPPO DI CONTROLLO A UMIDO UMC

#### GRUPPO SHOTGUN RISER

I gruppi "Shotgun Riser" sono solitamente installati con orientamento verticale su collettori di singoli impianti. Il gruppo di controllo Globe "Shotgun" Riser Manifold è disponibile in formato 4" (DN 100), 6" (DN 150), ed 8" (DN 200) ed è dotato di valvola di controllo; valvola di ritegno; flussostato; valvola test and drain con valvola scarico pressione a norma NFPA ed un manometro a valle della valvola. I formati da 4" (DN 100), 6" (DN 150), e 8" (DN 200) sono forniti con un manometro sia a monte che a valle del clapet della valvola.

#### DATI TECNICI

##### Approvazioni

- cULus
- FM

##### Massima pressione di esercizio

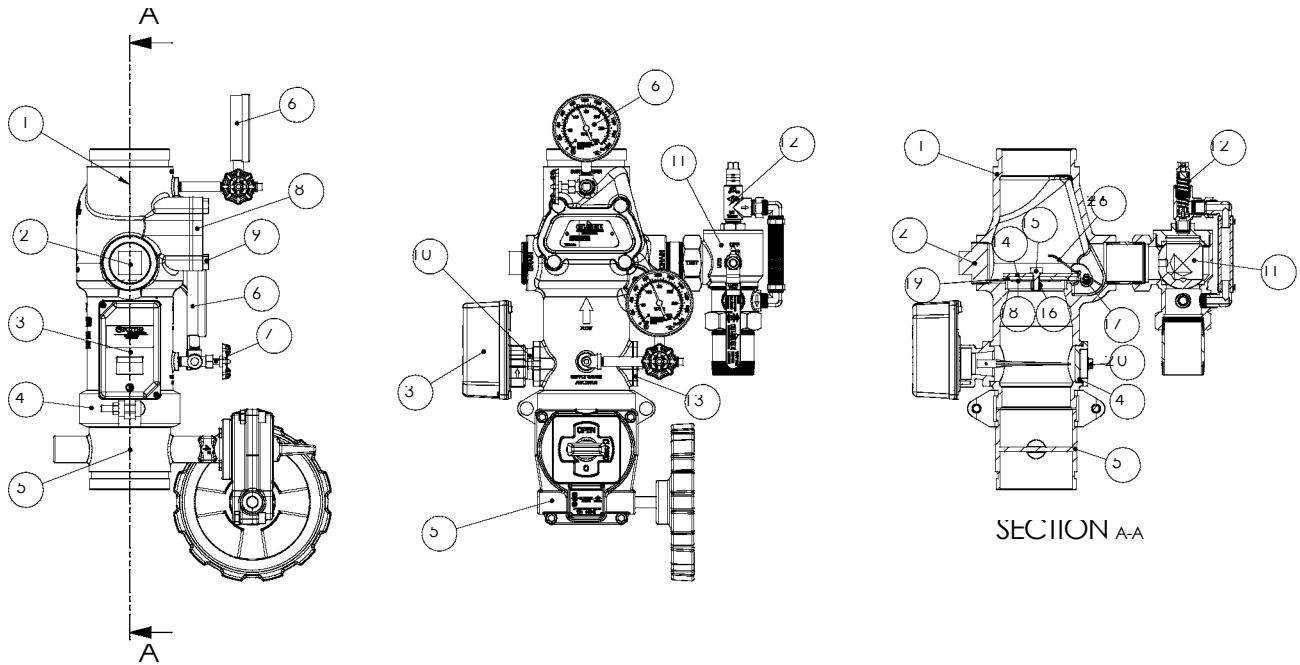
- 300 psi (20.6 Bar)

##### Connessioni

- Vedasi Tabella A

##### Materiali costruttivi

- Vedasi fig. 1



n. di rif.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	CORPO VALVOLA UMC	GHISA
2	TAPPO ESAGONALE INCASSATO	ACCIAIO INOSSIDABILE
3	FLUSSOSTATO	VEDASI LETTERATURA TECNICA FLUSSOSTATO
4	GIUNTO RIGIDO	VEDASI LETTERATURA TECNICA GIUNTI
5	VALVOLA DI CONTROLLO A FARFALLA CON SWITCH DI SUPERVISIONE INTERNO	VED. LETTERATURA TECNICA VALVOLE CONTROLLO A FARFALLA GLOBE
6	MANOMETRO	PLASTICA
7	VALVOLA TREVIE	BRONZO
8	PIASTRINA UMC	GHISA
9	BULLONE	ACCIAIO INOSSIDABILE
10	ADATTATORE FLUSSOSTATO	GHISA
11	TEST AND DRAIN MODELLO UTD	VEDASI SCHEDA TECNICA GLOBE GFV570
12	VALVOLA DI RILASCIO REGOLABILE MODELLO ARV	VEDASI SCHEDA TECNICA GLOBE GFV575
13	TAPPO FLUSSOSTATO	GHISA
14	CLAPET VALVOLA UMC	ACCIAIO INOSSIDABILE
15	BULLONE DI TENUTA CLAPET VALVOLA UMC	ACCIAIO INOSSIDABILE
16	DADO DI TENUTA CLAPET VALVOLA UMC	ACCIAIO INOSSIDABILE
17	PERNO VALVOLA UMC	ACCIAIO INOSSIDABILE
18	ANELLO DI TENUTA SEDE CLAPET	ACCIAIO INOSSIDABILE
19	SEDE CLAPET	EDPM
20	BULLONE FISSAGGIO FLUSSOSTATO	ACCIAIO INOSSIDABILE
21	MOLLA CLAPET	ACCIAIO INOSSIDABILE

NOTA:

- 4" (DN100) mostrato come esempio
- Vedasi procedura di ordinazione per parti di ricambio e Tabella da "A" a "G" per codici prodotto di tutte le misure
- Flussostato ruotato di 90 gradi su taglie da 1-1/4" a 2 1/2"

**FIGURA 1: MATERIALI COSTRUTTIVI GRUPPO CONTROLLO A UMIDO MODELLO UMC**

# GRUPPO DI CONTROLLO A UMIDO MODELLO UMC LATO SINISTRO VS LATO DESTRO

Sia il gruppo shotgun riser assembly che il gruppo di controllo a pavimento sono disponibili per montaggio lato destro o sinistro. Il fattore determinante nella scelta tra lato destro e sinistro è la posizione del Test and Drain Modello UTD. Guardando la piastrina con l'UMC orientato in verticale, flusso verso l'alto (come shotgun riser), la posizione del Test and Drain UTD

determina il "verso" della valvola. Se il Test and Drain Modello UTD è connesso all'ingresso sulla destra del corpo valvola, il gruppo è considerato assemblato con lato destro. Viceversa, se il Test and Drain Modello UTD è connesso all'ingresso sulla sinistra del corpo valvola UMC il gruppo è considerato assemblato con lato sinistro.

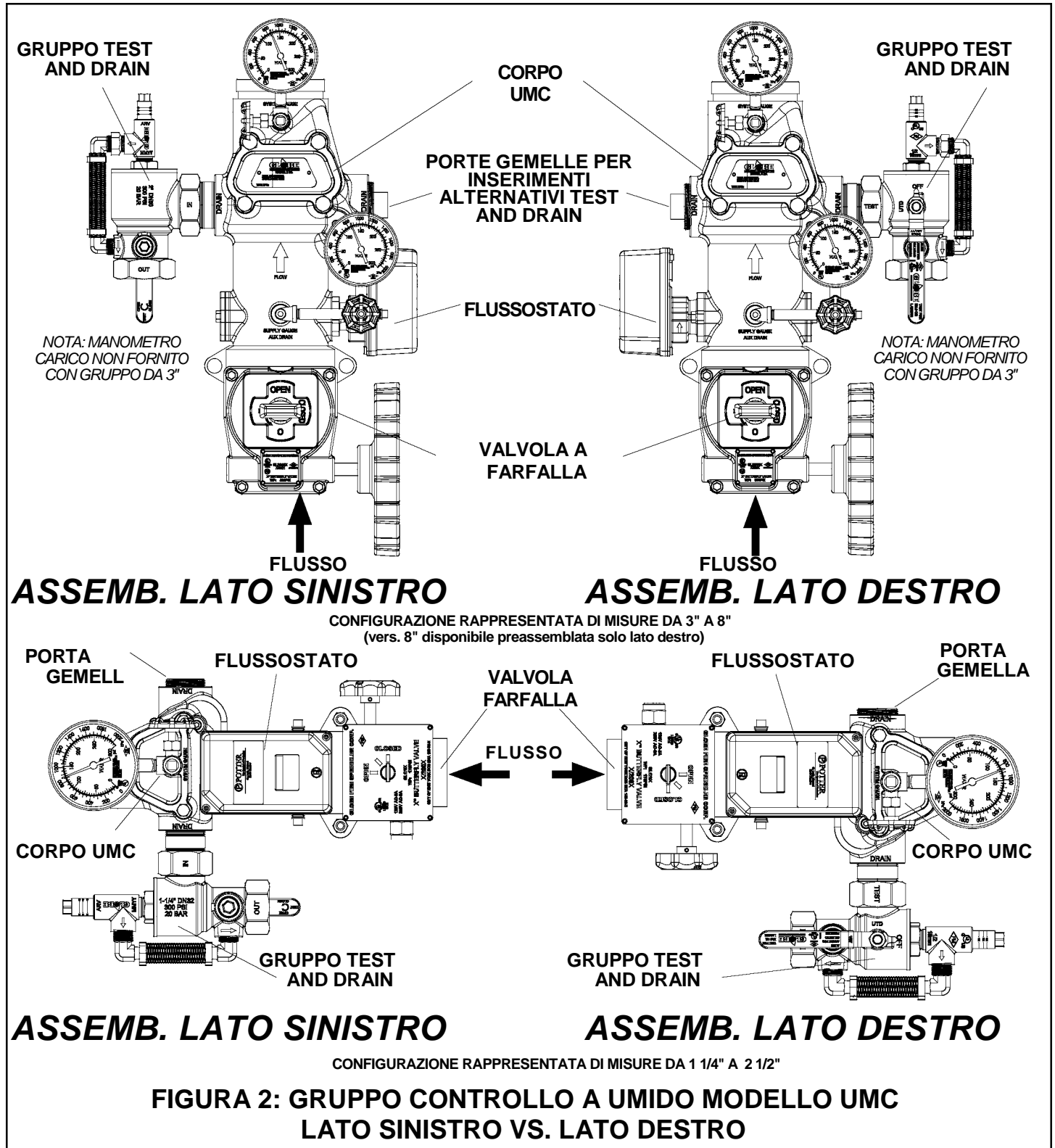


FIGURA 2: GRUPPO CONTROLLO A UMIDO MODELLO UMC  
LATO SINISTRO VS. LATO DESTRO

**TABELLA A: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 1 1/4"**

MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
1 1/4'	D	GL300T	MXF filettato	1'	317800-R-B-H	24.0 (10.9)
1 1/4'	D	NESSUNA	MXF filettato	1'	317800-R-H	19.0 (8.6)
1 1/4'	S	GL300T	MXF filettato	1'	317800-L-B-H	24.0 (10.9)
1 1/4'	S	NESSUNA	MXF filettato	1'	317800-L-H	19.0 (8.6)
1 1/4'	D	NESSUNA	GXG	1'	317843-R-H	19.0 (8.6)
1 1/4'	D	GL300G	GXG	1'	317843-R-B-H	24.0 (10.9)
1 1/4'	S	NESSUNA	GXG	1'	317843-L-H	19.0 (8.6)
1 1/4'	S	GL300G	GXG	1'	317843-L-B-H	24.0 (10.9)

**TABELLA B: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 1 1/2"**

MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
1 1/2'	D	GL300T	MXF filettato	1'	317803-R-B-H	24.0 (10.9)
1 1/2'	D	NESSUNA	MXF filettato	1'	317803-R-H	18.3 (8.3)
1 1/2'	S	GL300T	MXF filettato	1'	317803-L-B-H	24.0 (10.9)
1 1/2'	S	NESSUNA	MXF filettato	1'	317803-L-H	18.3 (8.3)
1 1/2'	D	NESSUNA	GXG	1'	317844-R-H	18.3 (8.3)
1 1/2'	D	GL300G	GXG	1'	317844-R-B-H	24.0 (10.9)
1 1/2'	S	NESSUNA	GXG	1'	317844-L-H	18.3 (8.3)
1 1/2'	S	GL300G	GXG	1'	317844-L-B-H	24.0 (10.9)

**TABLE C: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 2"**

MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
2'	D	GL300G	GXG	1'	317806-R-B-H	26.0 (11.8)
2'	D	NESSUNA	GXG	1'	317806-R-H	19.2 (8.7)
2'	S	GL300G	GXG	1'	317806-L-B-H	26.0 (11.8)
2'	S	NESSUNA	GXG	1'	317806-L-H	19.2 (8.7)

**TABLE D: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 2 1/2" (DN65) / 76.1 MM**

MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
2 1/2'	D	GL300G	GXG	1 1/4'	317809-R-B-H	31.0 (14.1)
2 1/2'	D	NESSUNA	GXG	1 1/4'	317809-R-H	23.5 (10.7)
2 1/2'	S	GL300G	GXG	1 1/4'	317809-L-B-H	31.0 (14.1)
2 1/2'	S	NESSUNA	GXG	1 1/4'	317809-L-H	23.5 (10.7)
76.1 mm	D	GLR300G	GXG	1 1/4'	317809-D-R-B-H	31.0 (14.1)
76.1 mm	D	NESSUNA	GXG	1 1/4'	317809-D-R-H	23.5 (10.7)
76.1 mm	S	GLR300G	GXG	1 1/4'	317809-D-L-B-H	31.0 (14.1)
76.1 mm	S	NESSUNA	GXG	1 1/4'	317809-D-L-H	23.5 (10.7)

**TABELLA E: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 3"**

MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
3'	D	GLR300G	GXG	1 1/4'	317812-R-B-H	59.0 (26.8)
3'	D	NESSUNA	GXG	1 1/4'	317812-R-H	35.4 (16.1)
3'	S	GLR300G	GXG	1 1/4'	317812-L-B-H	59.0 (26.8)
3'	S	NESSUNA	GXG	1 1/4'	317812-L-H	35.4 (16.1)

**TABELLA F: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 4"**

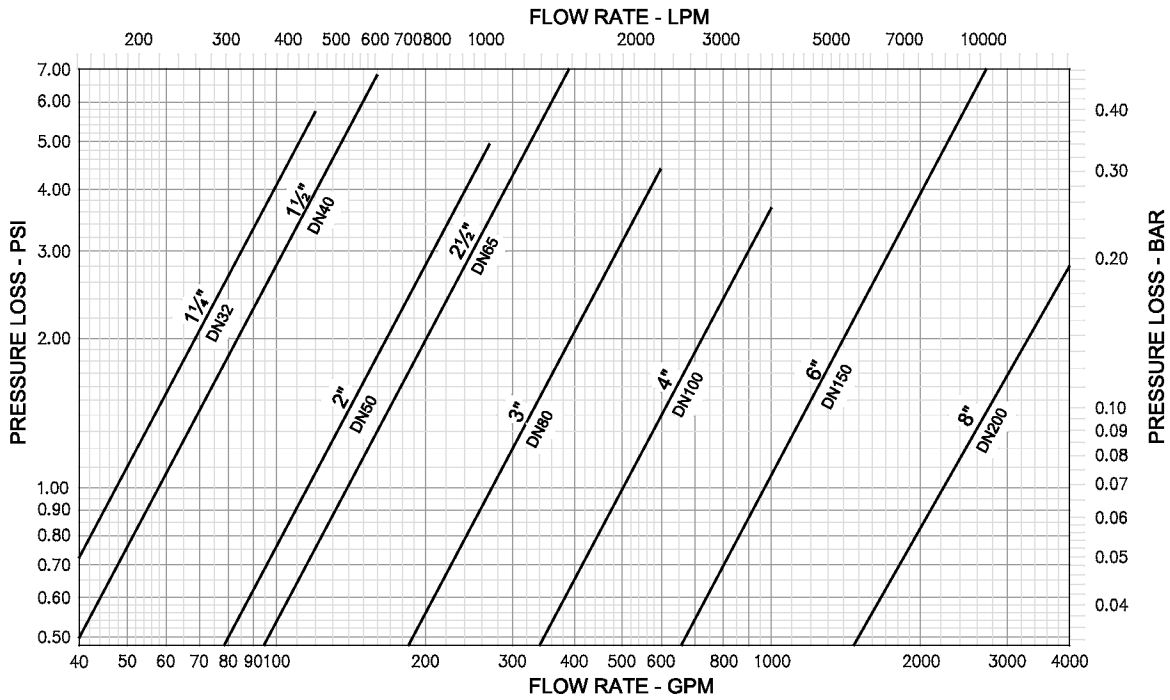
MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
4'	D	GLR300G	GXG	2'	317817-R-B	87.5 (39.7)
4'	D	NESSUNA	GXG	2'	317817-R	58.9 (26.7)
4'	S	GLR300G	GXG	2'	317817-L-B	87.5 (39.7)
4'	S	NESSUNA	GXG	2'	317817-L	58.9 (26.7)

**TABLE G: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 6" (DN150) / 165.1 MM**

MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
6'	D	GLR300G	GXG	2'	317818-R-B	124.5 (56.5)
6'	D	NESSUNA	GXG	2'	317818-R	80.0 (36.3)
6'	S	GLR300G	GXG	2'	317818-L-B	124.5 (56.5)
6'	S	NESSUNA	GXG	2'	317818-L	80.0 (36.3)
165.1 mm	D	GLR300G	GXG	2'	317818-D-R-B	124.5 (56.5)
165.1 mm	D	NESSUNA	GXG	2'	317818-D-R	80.0 (36.3)
165.1 mm	S	GLR300G	GXG	2'	317818-D-L-B	124.5 (56.5)
165.1 mm	S	NESSUNA	GXG	2'	317818-D-L	80.0 (36.3)

**TABLE H: CONFIGURAZIONI GRUPPO UMC DA 8"**

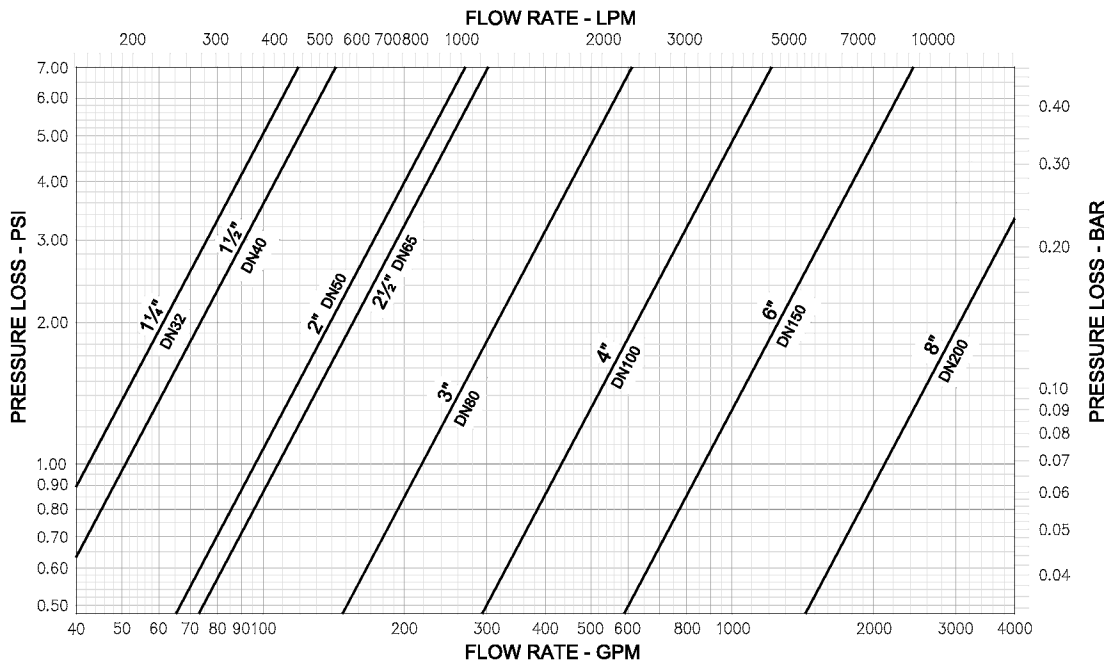
MISURA	ASSEMBL. D-DESTRA S-SINISTRA	VALVOLA CONTROLLO	CONNESIONI CORPO UMC	DIMENSIONE TEST AND DRAIN	N. RIFERIMENTO	PESO APPROSSIMATIVO LBS. (kg)
8'	D	GLR300G	GXG	2'	317890-R-B	177.8 (80.6)
8'	D	NESSUNA	GXG	2'	317890-R	115.7 (52.5)



Equivalente delle perdite di carico causate dall'UMC in lunghezza di tubo schedula 40

- 1 1/4" = 1,83 metri
- 1 1/2" = 2,75 metri
- 2" = 2,44 metri
- 2 1/2" = 4,27 metri
- 3" = 3,35 metri
- 4" = 4,27 metri
- 6" = 9,14 metri
- 8" = 7,01 metri

**FIGURA 3: CURVE PERDITE DI CARICO PER GRUPPO UMC (SENZA BFV) DA 1 1/4" A 8"**



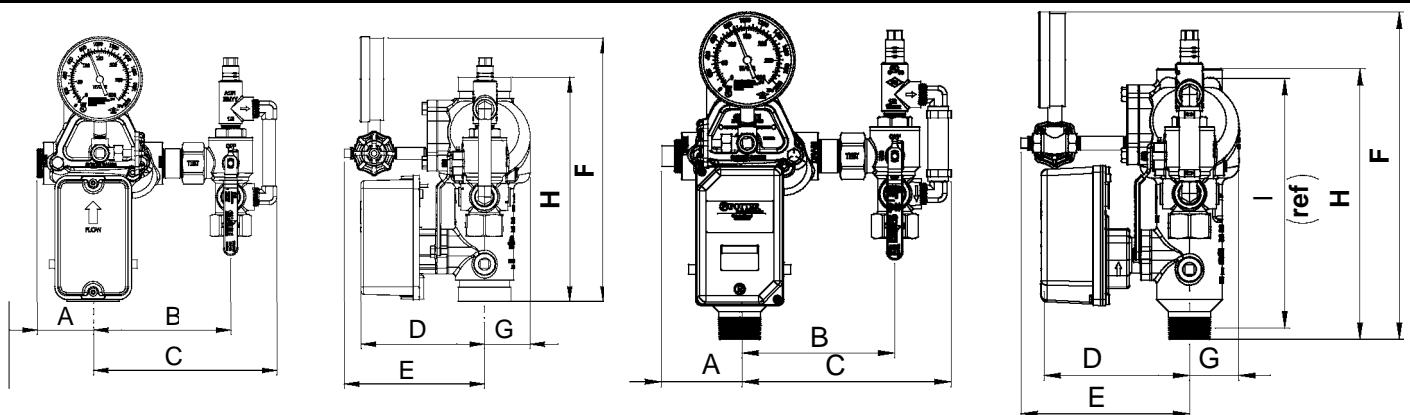
Equivalente delle perdite di carico causate dall'UMC in lunghezza di tubo

- 1 1/4" = 2,44 metri
- 1 1/2" = 3,35 metri
- 2" = 3,65 metri
- 2 1/2" = 6,70 metri
- 3" = 5,33 metri
- 4" = 5,64 metri
- 6" = 11,58 metri
- 8" = 8,23 metri

**FIGURA 4: CURVE PERDITE DI CARICO PER GRUPPO UMC (CON BFV) DA 1 1/4" A 8"**

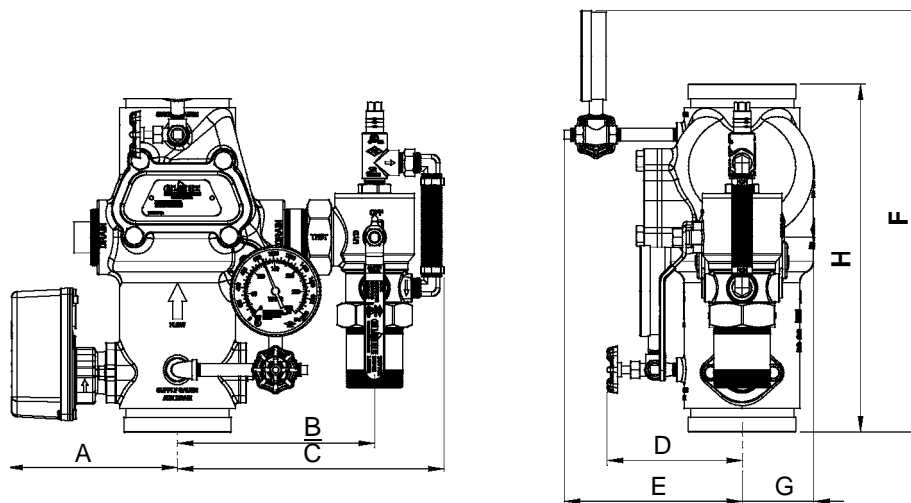
## TABELLA I: INGOMBRI ESTERNI GRUPPO UMC E VALVOLA A FARFALLA

Dimensione	Ingombri esterni senza Valvola di controllo a farfalla pollici (mm)	Ingombri esterni con Valvola di controllo a farfalla pollici (mm)	Valvola controllo a farfalla Globe ingombri esterni pollici (mm)
1 1/4" MT x FT	10.75 (273)	12.89 (327)	2.64 (67.9)
1 1/4" G x G	11.4 (290)	15.4 (391)	4 (101.6)
1 1/2" MT x FT	10.75 (273)	13.12 (333)	2.87 (73)
1 1/2" G x G	11.4 (290)	15.5 (394)	4.1 (104)
2" G x G	10 (254)	14.49 (368)	4.49 (114)
2 1/2" G x G	10.63 (270)	15.12 (384)	4.49 (114)
65 mm G x G	10.63 (270)	15.12 (384)	4.49 (114)
3" G x G	12.75 (324)	16.55 (420)	3.8 (96.4)
4" G x G	14.63 (371)	19.13 (486)	4.5 (115.4)
6" G x G	17.44 (443)	22.64 (575)	5.2 (132.4)
150 mm G x G	17.44 (443)	22.64 (575)	5.2 (132.4)
8" G x G	24.0 (609.6)	30.0 (762)	5.8 (147.3)



DIMENSIONE	A Pollici (mm)	B Pollici (mm)	C Pollici (mm)	D Pollici (mm)	E Pollici (mm)	F Pollici (mm)	G Pollici (mm)	H Pollici (mm)	I Pollici (mm)
1 1/4" TXT	3.1 (79)	6.2 (157)	8.4 (214)	6 (150)	6.7 (170)	13 (328)	2 (50)	10.7 (272)	9.5 (241)
1 1/4" GXG	3.1 (79)	6.2 (157)	8.4 (214)	6 (150)	6.7 (170)	11.9 (301)	2 (50)	11.4 (290)	—
1 1/2" TXT	3.1 (79)	6.2 (157)	8.4 (214)	6 (150)	6.7 (170)	13 (328)	2 (50)	10.7 (272)	9.5 (241)
1 1/2" GXG	3.1 (79)	6.2 (157)	8.4 (214)	6 (150)	6.7 (170)	11.9 (301)	2 (50)	11.4 (290)	—
2"	3.9 (99)	5.4 (136)	7.6 (193)	6 (150)	6.8 (173)	11.9 (301)	2.1 (53)	10 (254)	—
2 1/2"	3.3 (84)	6.7 (171)	9.2 (233)	6.2 (157)	7.2 (182)	12.3 (312)	2.3 (58)	10.6 (269)	—
76.1 mm	3.3 (84)	6.7 (171)	9.2 (233)	6.2 (157)	7.2 (182)	12.3 (312)	2.3 (58)	10.6 (269)	—

**FIGURA 5: RAPPRESENTAZIONE DIMENSIONALE DEL GRUPPO UMC SENZA BFV DA 1 1/4" A 2 1/2"**



DIMENSIONE	A Pollici (mm)	B Pollici (mm)	C Pollici (mm)	D Pollici (mm)	E Pollici (mm)	F Pollici (mm)	G Pollici (mm)	H Pollici (mm)
3"	6.5 (165)	6.9 (176)	9.4 (238)	—	6.4 (161)	16 (406)	2.4 (61)	12.7 (324)
4"	7 (177)	8.3 2(210)	11.2 (284)	5.6 (143)	7 (178)	17.7 (449)	3 (76)	14.6 (371)
6"	8 (203)	9.5 (241)	12.4 (315)	6.4 (163)	7.9 (201)	19.9 (504)	3.9 (99)	17.5 (444)
165.1 mm	8 (203)	9.5 (241)	12.4 (315)	6.4 (163)	7.9 (201)	19.9 (504)	3.9 (99)	17.5 (444)
8"	9 (229)	11.5 (292)	14.5 (368)	8 (203)	9 (229)	22.3 (566)	5 (127)	24 (609.6)

**FIGURE 6: RAPPRESENTAZIONE DIMENSIONALE DEL GRUPPO UMC  
SENZA BFV DA 3" A 8"**

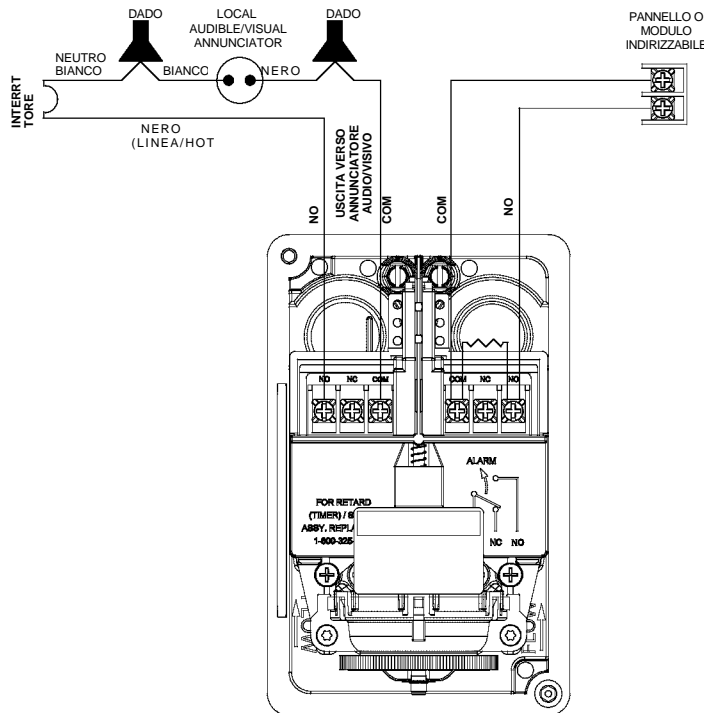


# REQUISITI FLUSSOSTATO

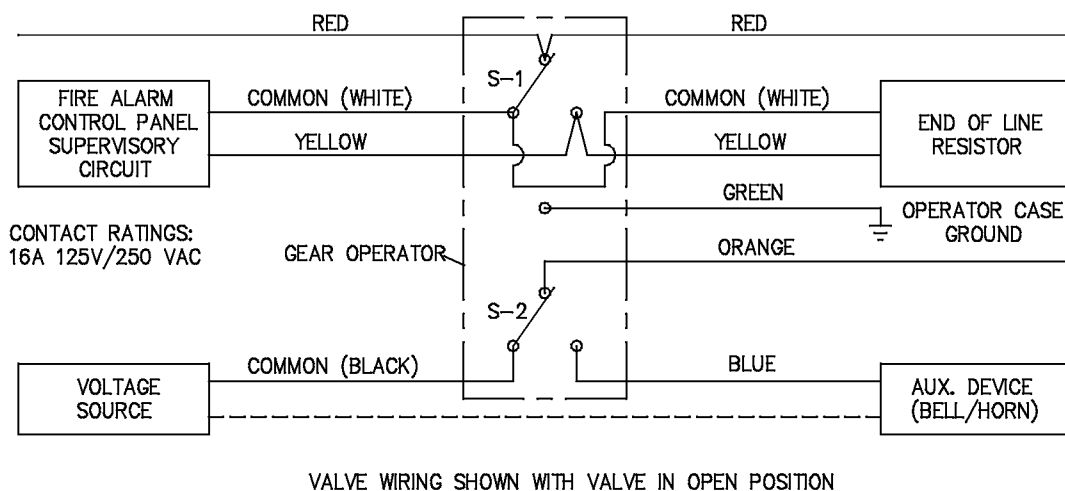
Il gruppo di controllo a pavimento/ Shotgun Riser UMC viene venduto includendo un flussostato Potter VSR. Questo flussostato utilizza esattamente gli stessi componenti elettrici e interruttori di un normale flussostato Potter VSR ma include un adattatore per essere installato direttamente sul gruppo di controllo UMC. Questo adattatore è stato testato come componente del gruppo UMC per assicurarne la tenuta idrostatica, così come il posizionamento e la sensibilità della paletta verificati secondo norme UL ed FM. Il codice prodotto

del flussostato viene indicato nella sezione dei componenti di ricambio della letteratura tecnica.

Il flussostato Potter VSR include due set di switch, uno utilizzabile per attivare l'allarme antincendio centrale e l'altro utilizzabile per attivare un allarme locale (se necessario). Vedasi figura 7 per uno schema di collegamento tipico per il flussostato VSR Flow.



**FIGURA 7: TIPICO DI COLLEGAMENTO FLUSSOSTATO VSR-M**



**FIGURA 8: TIPICO DI COLLEGAMENTO VALVOLA A FARFALLA**

# INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

## INSTALLAZIONE

Il gruppo di controllo a pavimento/Shotgun Riser UMC viene venduto come unità completa, assemblato e spedito in un'unica scatola.

La valvola di controllo UMC deve essere installata in luogo visibile ed accessibile, mantenuto almeno al di sopra della temperatura minima di 40°F (4°C). Lo UMC può essere installato con orientamento orizzontale o verticale (flusso verso l'alto).

Tutte le valvole devono essere installate secondo i requisiti di montaggio previsti dalle norme appropriate (come NFPA 13 o altre). Tutte le connessioni elettriche devono essere eseguite in conformità agli standard di montaggio e o secondo la Normativa Elettrica Nazionale (come NFPA 70, NFPA 72 o altri).

Deve essere seguita la corretta procedura di prova idrostatica di cui alla NFPA 13.

**Nota: non è necessaria la rimozione della valvola di rilascio ARV prima di eseguire il test idrostatico dell'impianto. La ARV regolabile può essere impostata temporaneamente a una pressione al di sopra di quella della prova durante il test idrostatico. Assicurarsi di reimpostare la valvola di rilascio ARV al valore corretto dopo il completamento del test.**

## PROCEDURA DI IMPOSTAZIONE VALVOLA DI RILASCIO ARV

La valvola di rilascio pressione regolabile Globe modello ARV, da 1/2", 300 psi, è impostata di fabbrica per il rilascio di pressione a circa 175 psi (12 bar).

La Valvola di rilascio pressione può essere reimpostata ad una pressione maggiore; in ogni caso, deve essere reimpostata ad una pressione che segua le prescrizioni e i requisiti dettati dall'autorità avente giurisdizione, solitamente pari a 10 psi (.7 bar) al di sopra della pressione di esercizio prevista per l'impianto.

Per reimpostare la valvola di rilascio pressione ARV, utilizzare una chiave a mezzaluna regolabile, per ruotare la testa esagonale in senso orario per una maggior pressione o in senso anti-orario per una pressione inferiore. Utilizzare le linee calibrate sullo stelo per impostare un valore di pressione approssimativo. Una rotazione completa della testa esagonale comporterà una variazione del valore pari a circa 25 psi, in aumento o diminuzione a seconda del verso.

Per verificare la nuova impostazione, isolate la valvola di rilascio ARV ed utilizzate una piccola pompa idrostatica sulla tubazione di carico. Aumentate la pressione sulla valvola di rilascio fino a raggiungere 10 psi al di sopra della pressione di esercizio. Regolare la ARV al valore pari a 10 psi oltre la pressione di esercizio.

## VERIFICA

Secondo la NFPA 25, Requisiti per ispezione, prova e manutenzione di impianti di protezione ad acqua.

Prima di eseguire prove che comprendano flusso di acqua, prendere le seguenti precauzioni:

- FASE 1.** Controllare il punto dove avviene lo scarico per assicurarsi che sia libero da oggetti e che non si rischi di creare dei danni.
- FASE 2.** Controllare che il terminale della rete di prova non sia ostruito. Per ottenere una prova soddisfacente, si deve avere un flusso di acqua libero quando la valvola di prova è completamente aperta.
- FASE 3.** Controllare la presenza di connessioni ad allarmi centralizzati. In presenza di tali connessioni, avvisare debitamente la stazione ricevente prima del test.

*Nota: Una prova principale può attivare anche allarmi locali, a meno che non siano temporaneamente disattivati.*

## MANUTENZIONE

Il proprietario è responsabile per l'ispezione, la verifica e manutenzione dell'impianto di protezione antincendio.

LA verifica impianto, la prova e la manutenzione devono essere eseguite secondo i criteri previsti da questa sezione e dalla NFPA 25 o altre norme applicabili per assicurare l'integrità dell'intero impianto, comprese le funzioni di allarme e altri componenti. Eventuali perdite devono essere immediatamente riparate.

Prima di chiudere la valvola di controllo principale di un impianto per la manutenzione sul sistema antincendio, ottenere l'autorizzazione allo spegnimento dello stesso da parte delle autorità competenti ed avvisare il personale coinvolto.

*Nota:*

*Tutte le valvole devono essere ispezionate con cura, private e mantenute secondo la NFPA 25 o altre norme applicabili.*

E' importante assicurarsi che l'acqua fornita sia pulita e libera da detriti e particelle solide come sabbia, ghiaia o fango.

Se, durante una ispezione di verifica della valvola di controllo, si notano sediment o particelle libere, è necessaria un'ulteriore verifica delle parti interne della valvola.

Tutti i depositi devono essere rimossi dalla parti operanti.

In caso di problemi nella fase operative, contattare il costruttore o un suo rappresentante autorizzato prima di eseguire qualsiasi riparazione sul campo.

**Sede Clapet UMC.** La sede in gomma del clapet andrebbe controllata per danni/deterioramenti e per accertarsi che non vi siano sporco o alter sostanze estranee. In caso risulti consumato o danneggiato (ad esempio, materiale estraneo incastrato nella superficie; sede tagliata o strappata), la sede deve essere sostituita. Se è sporca, deve essere pulita. Non utilizzare prodotti che potrebbero danneggiare la sede. Qualora diventi necessaria la sostituzione della sede clapet, seguire i seguenti passaggi;

*Nota: Prima di eseguire i seguenti passaggi, assicurarsi che l'impianto sia depressurizzato e svuotato.*

### Rimozione clapet

- FASE 1.** Rimuovere il coperchio di ispezione.
- FASE 2.** Rimuovere i tappi delle viti del perno da fronte e retro dello UMC.
- FASE 3.** Usando una chiave a brugola, spingere il perno dal retro al frontale dello UMC.
- FASE 4.** Quando il perno è accessibile, prenderlo con cautela usando pinze o simili ed estrarlo dal corpo valvola.

*Nota: Prestare attenzione a confinare la molla del clapet mentre si estrae il perno della cerniera dal corpo. La molla è sotto tensione attorno al perno. E' inoltre raccomandata la chiusura del passaggio di scarico per ridurre la possibilità che la molla finisca inavvertitamente nella tubazione di scarico.*

**FASE 5.** Rimuovere con cautela il clapet dall'UMC.

**Sostituzione clapet.** Nella sostituzione del clapet, assicurarsi che la molla sia correttamente posizionata intorno al perno e che la sua tensione si applichi dalla molla sul clapet.

**Anello di sede.** L'anello di sede deve essere controllato per tagli o pietre, sporco e altri materiali esterni. Deve essere pulito con decisione. Se l'anello risulta danneggiato, lo UMC deve essere sostituito.

**Flussostato (VSR-M).** Non è richiesta manutenzione, solo prove periodiche ed ispezione. Qualora risulti malfunzionante, far riferimento alla letteratura tecnica Potter Signal.

**Valvola di rilascio regolabile ARV.** La valvola non può essere tagliandata sul posto. In presenza di perdite impreviste, per prima cosa verificare la pressione impostata usando la procedura indicate nel capitol Procedura di impostazione valvola ARV. Se la valvola non risponde alle regolazioni, deve essere sostituita.

Nota:

Le line calibrate sulla valvola sono per regolazioni approssimative. Verificare l'impostazione della pressione con un manometro.

**Valvola UTD Universal Test & Drain:** La valvola Globe UTD Universal Test and Drain non richiede alcuna manutenzione. La UTD può essere mantenuta sul posto.

## INFORMAZIONI PER L'ORDINE

### Gruppo di controllo a umido UMC

Specifica: Gruppo di controllo a umido Modello UMC, Misura (1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 76.1 mm, 3", 4", 6", 165.1 mm, 8") cod. N. (vedasi codice identificativo in tabelle A-G)

## RICAMBI

### VALVOLA DI CONTROLLO UMC PARTI/KIT DI RICAMBIO

### FLUSSOSTATO VSR-M con ADATTATORE (compresa guarnizione)

DIM.	CODICE PRODOTTO
1 1/4" - 2"	91144802-A-G
2 1/2"	91144825-A-G
3"	91144803-A-G
4"	91144804-A-G
6"	91144806-A-G
8"	91144808-A-G

### TEST AND DRAIN UTD

#### (VEDASI GFV-570 per ulteriori informazioni)

Specifica: TEST AND DRAIN MODEL UTD CON VALVOLA DI RILASCIO, MISURA (1", 1 1/4", or 2") Cod. Prodotto:

MISURA	CODICE PRODOTTO
1" (DN25) .....	311729
1 1/4"(DN32) .....	311730
2" (DN50) .....	311731

Specify: MODEL UTD TEST AND DRAIN, SIZE (1", 1 1/4", or 2") PN:

MISURA	CODICE PRODOTTO
1"(DN25) .....	311704
1 1/4"(DN32).....	312368
2"(DN50) .....	311708

### VALVOLA DI RILASCIO ARV

#### (VEDASI GFV-575 per ulteriori informazioni)

Specifica: VALVOLA DI RILASCIO REG. ARV 1/2" COD. PROD.

..... 317900

Nota:

manometro 300 psi (20.6 Bars), 600 psi (41.2 Bars) ordinabile a parte

Cod. Prod.....300121-D

## GARANZIA PRODOTTI GLOBE®

Globe accetta di riparare o sostituire qualsiasi suo prodotto risultante difettoso per materiali o lavorazione per un period di un anno dalla data di spedizione.

Per dettagli specifici sulla garanzia vedasi Listini, termini e condizioni di vendita (Nostro listino).

