

Impianti a diluvio

Il sistemi a diluvio sono utilizzati per particolari aree a rischio dove si hanno sostanze estremamente infiammabili ed a combustione molto rapida, le quali favoriscono il rapido sviluppo dell'incendio.

Sono solitamente utilizzati per lo spegnimento incendi, controllo incendi o a protezione di: serbatoi carburante, trasformatori elettrici, hangar aerei, industrie chimiche, nastri trasportatori o lame d'acqua.

Le tubazioni a monte della stazione di controllo sono perennemente riempite d'acqua e quelle a valle vuote. Quando la valvola si apre, l'acqua fluisce nelle tubazioni e si scarica

attraverso tutti gli erogatori alimentati dalla stessa valvola. L'impianto può essere comandato manualmente. Gli erogatori installati su sistemi a diluvio sono aperti.

L'apertura della valvola può avvenire tramite attivazione elettrica (da rilevamento fumi), attivazione pneumatica a secco (da dry pilot, aria), attivazione pneumatica ad umido (da wet pilot, acqua), ma sono possibili anche combinazioni multiple.

Il passaggio dell'acqua aziona la campana di allarme idraulica che emette un suono di allarme all'esterno del fabbricato e attiva pressostato di allarme.

art.S94F VALVOLE A DILUVIO

Deluge valve

Codice	Descrizione	Euro
RGD050F	Valvola a diluvio 2"	1.610,00
RGD065F	Valvola a diluvio 2" ½	1.640,00
RGD080F	Valvola a diluvio 3"	1.760,00
RGD100F	Valvola a diluvio 4"	1.920,00
RGD150F	Valvola a diluvio 6"	3.730,00
RGD200F	Valvola a diluvio 8"	5.220,00

Prezzi per valvola completa di Trim e pressostato.

NOTA: È esclusa la valvola di intercettazione (vedere art. 101/b, S96, 400).



Per ogni gruppo a diluvio va aggiunto:

art.S53 CAMPANA ALLARME IDRAULICA

Hydraulic alarm bell

Codice	Descrizione	Euro
RGA01	Campana allarme idraulica	385,00

