

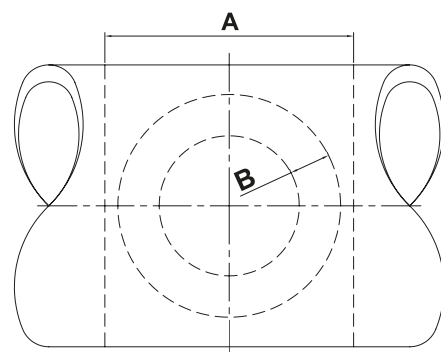
Raccorderia scanalata: foratura della tubazione principale per l'utilizzo delle derivazioni a staffa

Valida per Art. 3J, 3G per foro della derivazione

Valida per Art. 3L per superficie da trattare.

NOTA: le dimensioni dei fori sono indicative, verificare con ufficio tecnico prima di forare le tubazioni.

Diametro nominale tubazion pollici	Diametro esterno tubazione mm	Diametro min. foro per derivazione mm	Larghezza della superficie da trattare mm (A)
2× ½	60,3×21,3	38	89
2× ¾	60,3×26,9	38	89
2×1	60,3×33,7	38	89
2×1 ¼	60,3×42,4	46	102
2×1 ½	60,3×48,3	46	102
2 ½× ½	76,1×21,3	38	89
2 ½× ¾	76,1×26,9	38	89
2 ½× 1	76,1×33,7	38	89
2 ½×1 ¼	76,1×42,4	46	102
2 ½×1 ½	76,1×48,3	51	102
3× ½	88,9×21,3	38	89
3× ¾	88,9×26,9	38	89
3× 1	88,9×33,7	38	89
3×1 ¼	88,9×42,4	46	102
3×1 ½	88,9×48,3	51	102
3×2	88,9×60,3	61	114
4× ½	114,3×21,3	38	89
4× ¾	114,3×26,9	38	89
4× 1	114,3×33,7	38	89
4×1 ¼	114,3×42,4	46	102
4×1 ½	114,3×48,3	51	102
4×2	114,3×60,3	61	114
4×2 ½	114,3×76,1	81	120
4×3	114,3×88,9	86	140
5×1 ½	139,7×48,3	51	102
5×2	139,7×60,3	61	114
5×2 ½	139,7×76,1	81	120
5×3	139,7×88,9	86	140
6×1 ¼	168,3×42,4	46	102
6×1 ½	168,3×48,3	51	102
6×2	168,3×60,3	61	114
6×2 ½	168,3×76,1	81	120
6×3	168,3×88,9	86	140
6×4	168,3×114,3	114	165
8× 2 ½	219,1×76,1	81	120
8×3	219,1×88,9	86	140
8×4	219,1×114,3	114	165
8×6	219,1×168,3	160	*



La dimensione "A" indica la superficie da trattare e pulire per l'utilizzo delle prese a staffa attacco rapido uscita filettata, pesante uscita filettata, pesante uscita scanalata (ARTICOLI 3L/3J/3G).

La dimensione "B" di 16 mm è l'appoggio della guarnizione, per cui va pulita attentamente.