

DISPOSITIVO DI MANTENIMENTO PRESSIONE ARIA MODELLO H-1

DESCRIZIONE GENERALE

Il mantentore di pressione aria Globe Modello H-1 è un dispositivo automatico, regolabile sul campo, della famiglia dei riduttori di pressione. E' pensato per controllare la pressione dell'aria negli impianti sprinkler a secco, nei sistemi di preazione, o nella linea pilota di impianti a secco di una valvola a diluvio o valvola a preazione per sprinkler pilota a secco. L'H-1 è utilizzato nei casi in cui si ha una fonte di aria (o azoto) compressa ad una pressione superiore rispetto a quella desiderata per l'impianto. Per fonti di aria in pressione si intendono impianti dotati di compressori automatici, o impianti ad azoto dotati di regolatori di pressione con cilindro monostadio.

La valvola Globe da 1/2" viene aperta per permettere un veloce ingresso nei tubi dell'impianto a secco, operazione anche chiamata "Fast Fill". Rimarrà chiusa una volta raggiunta la pressione desiderata.

Quando la pressione si riduce da un lato della valvola di controllo da 1/4", l'orifizio di regolazione e misurazione si apre e compensa le piccole perdite di aria che periodicamente avvengono nel sistema a causa della variazione di temperatura o di altre variabili dell'impianto. L'orifizio di regolazione e misurazione limita il volume di aria introdotta per assicurare che la quantità di aria reintrodotta sia minore di quella che potrebbe fuoriuscire da uno sprinkler attivato.

DATI TECNICI

Approvato secondo le norme:

cULus
FM
NYC-DOB MEA 335-91-M

Pressione Massima

175 psi (12.3 kg/cm²)

Intervallo di pressione in uscita

15-50 psi (1.05-3.51 kg/cm²)

Differenziale di pressione richiesto

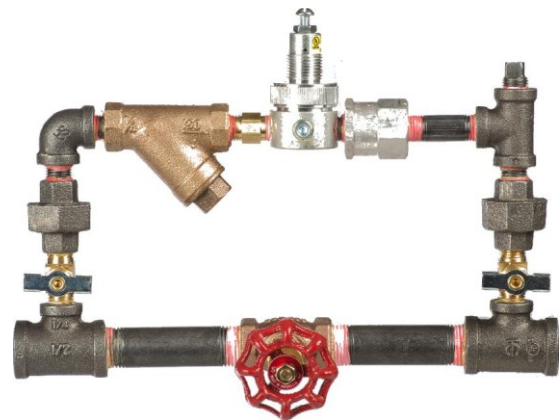
- 2 1/2 psi (0.176 kg/cm²)

Connessioni terminali

- 1/2" Female NPT

Dimensioni fisiche

9 11/16" X 7 3/4" (246 mm X 197 mm)



MODELLO H-1

DISPOSITIVO MANTENIMENTO ARIA

INSTALLAZIONE

Il dispositivo di mantenimento pressione automatico Globe Modello H-1 deve essere installato secondo le seguenti istruzioni.

NOTA:

La presenza di umidità durante il montaggio può ridurre le prestazioni. Assicurarsi che il mantentore di pressione Modello H-1 sia installato in maniera da permettere l'accumulo di acqua nel dispositivo. Potrebbe rendersi necessario provvedere alla riduzione dell'umidità dell'aria in ingresso.

FASE 1. Predisporre le connessioni con tubi da almeno 1/2" (DN15) tra l'ingresso aria e il Dispositivo Modello H-1 e tra il Dispositivo Modello H-1 ed il sistema da pressurizzare.

FASE 2. Installare una valvola di controllo da 1/2"(DN15), non a molla, rivestita in gomma, di tipo swing tra il Dispositivo Modello H-1 ed il sistema da pressurizzare. Una valvola di controllo di questo tipo è necessaria nel trim di ingresso aria delle valvole GLOBE per tubi a secco, valvole di preazione, e trim pilota a secco.

PROCEDURA DI REGOLAZIONE

Il dispositivo di mantenimento pressione aria automatico GLOBE Modello H-1 deve essere regolato secondo le seguenti istruzioni:

- FASE 1.** Determinare la pressione che incontra i requisiti minimi dell'impianto in base all'appropriata scheda tecnica.
- FASE 2.** Chiudere la valvola di by-pass del modello H-1 e la valvola di controllo ingresso aria Modello H-1.
- FASE 3.** Aprire la valvola di controllo sul trim ingresso aria del sistema per pressurizzare, poi ridurre la pressione aria dell'impianto a 0 psi.
- FASE 4.** Chiudere la valvola di controllo nel trim di ingresso aria del sistema per mettere in pressione.
- FASE 5.** Rimuovere il manometro impianto dalla sua sede e temporaneamente installarlo nella porta per manometro di prova da 1/4".

ATTENZIONE:

Prima di rimuovere il tappo, accertarsi che la tubazione a cui è connessa la porta per il manometro di prova del Modello H-1 sia a 0 psi. In caso contrario si corre il rischio di infortunio e danni alla proprietà.

- FASE 6.** Aprire la valvola di controllo ingresso aria sul dispositivo H-1.
- FASE 7.** Osservando il manometro nella sua nuova posizione, regolare la pressione di uscita del regolatore di pressione. Allentare il dado sotto la vite di regolazione della pressione. Ruotare la vite in senso orario, guardandola dall'alto del regolatore di pressione per aumentare la pressione, o in senso opposto per ridurla.

NOTA:

Quando si va a ridurre la pressione, questa deve essere rilasciata a valle del regolatore di pressione aprendo temporaneamente la valvola di controllo nel trim di ingresso aria dell'impianto di pressurizzazione, controllando che l'impianto si vada a depressurizzare.

- FASE 8.** Dopo che il regolatore di pressione è stato impostato, stringere il bullone sotto la vite di regolazione per bloccarla in posizione.
- FASE 9.** Chiudere la valvola di controllo ingresso aria nel dispositivo Modello H-1.

ATTENZIONE:

Prima di rimuovere il tappo, accertarsi che la tubazione a cui è connessa la porta per il manometro di prova del Modello H-1 sia a 0 psi. In caso contrario si corre il rischio di infortunio e danni alla proprietà.

- FASE 10.** Rimettere il manometro aria nella sua posizione originaria. Installare nuovamente il tappo da 1/4" nella porta per manometro di prova del Modello H-1. Applicare solo ai tappi e con parsimonia il sigillatore per filettature.
- FASE 11.** Aprire la valvola di controllo nel trim d'ingresso aria dell'impianto da pressurizzare.
- FASE 12.** Aprire la valvola di controllo ingresso aria del dispositivo Modello H-1.
- FASE 13.** Aprire la valvola by-pass del dispositivo Modello H-1.
- FASE 14.** Chiudere la valvola by-pass dopo che il sistema sarà a circa 5 psi (0,4 bar) sotto al minimo richiesto per la pressione impianto di cui allo Step 1.
- FASE 15.** Dopo che la pressione impianto si sarà stabilizzata, annotare il valore della pressione aria e compararlo con quello richiesto. Se necessario, reimpostare la pressione.

NOTA:

Se l'impianto è in sovra-pressione durante il riempimento manuale, aprite una connessione all'impianto adatta e riducete manualmente la pressione fino al valore richiesto. Il dispositivo di mantenimento pressione automatico Modello

H-1 manterrà automaticamente la pressione pre-impostata. La valvola di controllo evita che il regolatore di pressione faccia lentamente ridurre la pressione di sistema.

- FASE 16.** Al fine di minimizzare il tempo per l'attivazione impianto in caso di attivazione di uno sprinkler, impostate la pressione di sistema al più basso valore richiesto.

CURA E MANUTENZIONE

Il dispositivo automatico di mantenimento pressione GLOBE Modello H-1 deve essere oggetto di manutenzione secondo le seguenti indicazioni, oltre che secondo le norme NFPA. Ogni eventuale danneggiamento deve essere immediatamente riparato.

NOTA:

Prima di chiudere una valvola principale di impianto antincendio per lavori di manutenzione sull'impianto che si sta controllando, bisogna ottenere dalle giuste autorità un'autorizzazione per spegnimento impianto, oltre che avvisare il personale che potrebbe essere interessato da detto intervento.

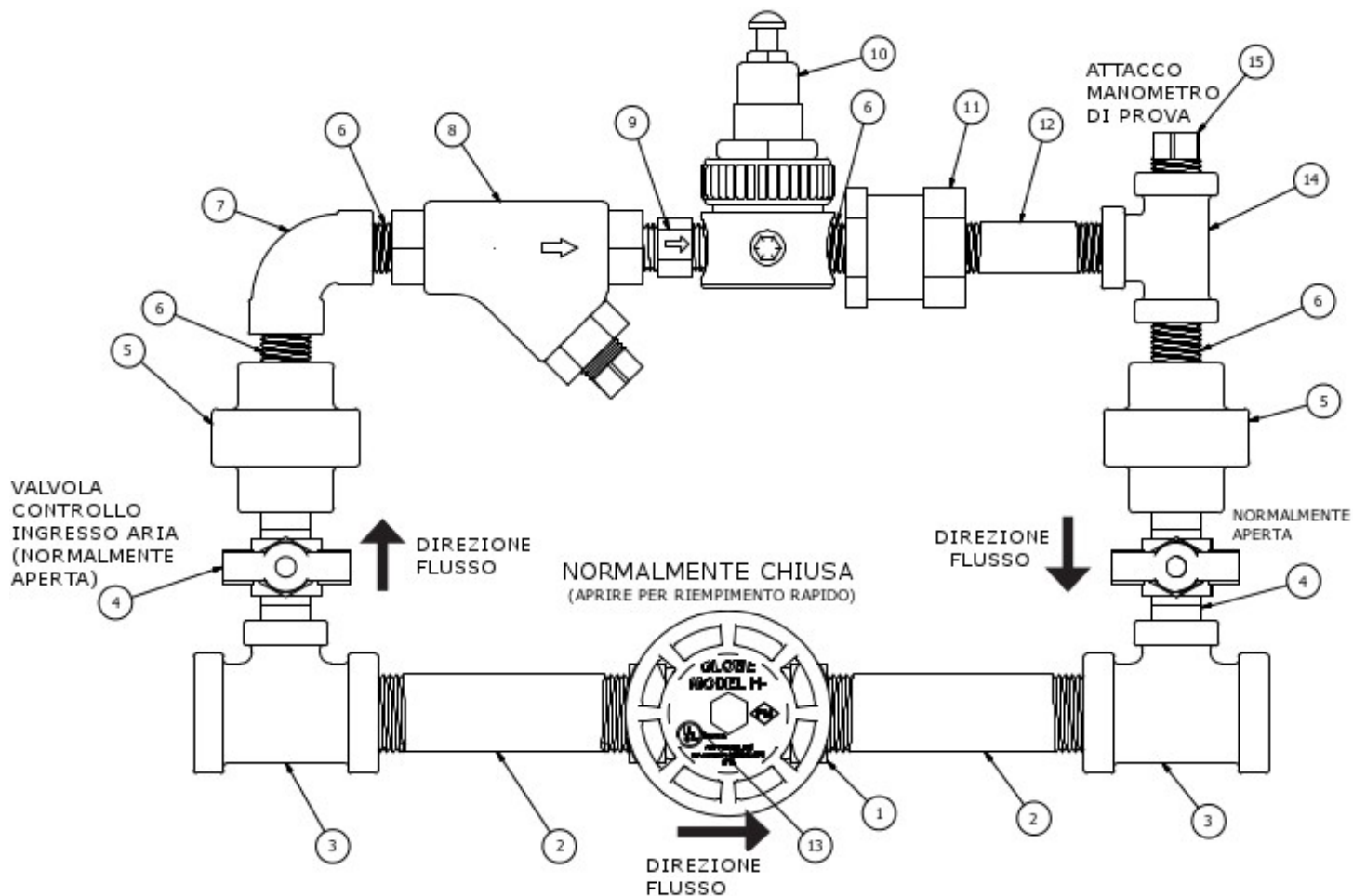
Si raccomanda la rimozione di umidità dall'aria in impianto attraverso un dispositivo di filtraggio umidità almeno trimestralmente. Ispezioni più frequenti potrebbero essere necessarie in caso di ambienti molto umidi.

Dopo aver messo in funzione l'impianto antincendio, darne notizia alle autorità ed avvertire gli incaricati per il monitoraggio e/o la centrale di allarme. La responsabilità per l'ispezione, il collaudo e la manutenzione dell'impianto di protezione antincendio e dei relativi dispositivi spetta ai proprietari in accordo con questo documento e con le norme del "National Fire Protection Association" (per esempio, NFPA 25), in aggiunta alle norme di qualsiasi altro ente avente giurisdizione. Contattare l'azienda installatrice o il produttore sprinkler per qualsiasi domanda.

Si raccomanda di far ispezionare, testare e mantenere gli impianti a sprinkler automatici da un'azienda specializzata, come richiesto dai regolamenti locali o dalla legge nazionale.

Il dispositivo H-1 deve essere ispezionato trimestralmente secondo le seguenti istruzioni.

- FASE 1.** Controllare che la valvola by-pass sia chiusa.
- FASE 2.** Chiudere la valvola di controllo ingresso aria del dispositivo H-1 e pulire il filtro da 1/4" posto all'ingresso del restrittore. Assicurarsi di reinstallare il filtro e stringere cuffia.
- FASE 3.** Aprire la valvola di controllo ingresso aria del dispositivo H-1 e verificare che la valvola di controllo nel trim ingresso aria del sistema da pressurizzare sia aperta.
- FASE 4.** Verificare che la pressione di sistema sia la stessa già in precedenza stabilita in base a quanto richiesto.



n. rif.	DESCRIZIONE	Quant.	n. rif.	DESCRIZIONE	Quant.
1	Valvola GLOBE 1/2"	1	9	Orifizio misurazione	1
2	Niplo 1/2" X 3 1/2"	2	10	Regolatore aria	1
3	Tee 1/2" X 1/2" X 1/4"	2	11	Valvola di controllo 1/4"	1
4	Valvola a spillo 1/4"	2	12	Niplo 1/4" X 2"	1
5	Bocchettone 1/4"	2	13	Targhetta per "H"A.M.D.	1
6	Niplo ridotto 1/4"	4	14	Tee 1/4"	1
7	Curva 1/4"	1	15	Tappo 1/4"	1
8	Filtro 1/4"	1			

IMMAGINE 1:DISPOSITIVO MANTENIMENTO ARIA H-1

INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISPOSITIVO DI MANTENIMENTO ARIA H1

SPECIFICA: Model H-1, P.N.:

DISPOSITIVO MANTENIMENTO ARIA H1... 320585

RICAMBI

Valvola a spillo 1/4".....	320586
Filtro 1/4"	320587
Regolatore aria	320590
Valvola controllo 1/4"	320589
Orifizio misurazione	320588

GARANZIA PRODOTTO GLOBE®

La Globe accetta di riparare o sostituire qualsiasi suo prodotto risultante difettoso nei materiali o nelle lavorazioni per un periodo pari a un anno dalla data di spedizione.

Per dettagli specifici riguardo alla garanzia si rimanda ai termini di listino e condizioni di vendita (riportati sul listino).

