

## Art.S91S VALVOLE DI ALLARME

### Gruppi a secco scanalati

#### 1. DESCRIZIONE

La valvola a secco modello DRV-1 è una valvola differenziale di blocco utilizzata per separare l'alimentazione dell'acqua dal sistema sprinkler delle tubazioni a secco.

La testa della valvola garantisce una tenuta meccanica positiva all'interno della valvola, separando l'acqua in pressione dall'aria nel sistema. Il design differenziale consente una bassa pressione dell'aria nel sistema, in modo tale da controllare una maggiore pressione di approvvigionamento dell'acqua. Quando la pressione dell'aria nel sistema di tubazioni a secco si abbassa sufficientemente per abbassare il differenziale di pressione (grazie all'attivazione di uno sprinkler e alla conseguente perdita di pressione dell'aria nelle tubazioni), la valvola si apre consentendo all'acqua di entrare nel sistema di tubazioni a secco.

La valvola è inoltre progettata per azionare un allarme della campana idraulica e / o un pressostato di allarme elettrico.

L'acceleratore modello D-2 può essere utilizzato per velocizzare il funzionamento della valvola su sistemi ad alta capacità o dove è richiesta un'azione più rapida.

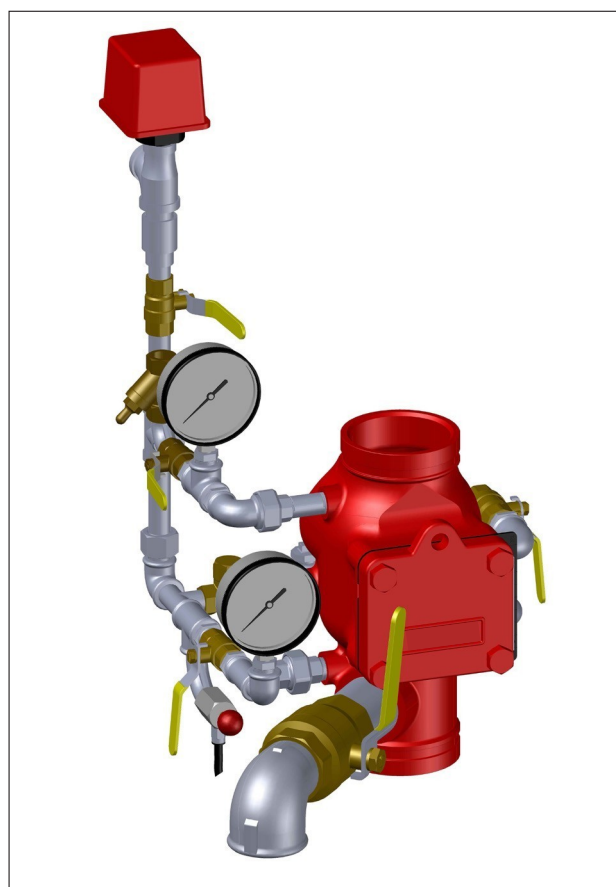
##### Caratteristiche:

- Design leggero
- Ingombro ridotto
- Perdita di carico bassa
- Design del trim semplice
- Trim di allarme opzionali disponibili per soddisfare le richieste del mercato locale
- Montaggio rapido in loco o disponibile pre-assemblato

#### 2. LISTAGGI E APPROVAZIONI

 **cULus:** Categoria VPZV.EX27884

 **FM:** Classe 1020



**Fig 1.1 - DRV-1 con pressostato**  
(Immagine a solo scopo illustrativo)

#### 3. INFORMAZIONI TECNICHE

##### 3.1 Dati della valvola

Tabella 3.1.1. Specifiche della valvola	
<b>Pressione di esercizio massima:</b>	17,2 bar / 250 psi
<b>Pressione d'esercizio minima:</b>	1,4 bar / 20 psi
<b>Temperatura di esercizio:</b>	Da 4 °C a 60 °C / da 39 °F a 140 °F
<b>Tipo:</b>	A corpo dritto
<b>Dimensioni:</b>	3" / DN80, 4" / DN100 & 6" / DN150
<b>Attacchi:</b>	Scanalatura - scanalatura
<b>Differenziale:</b>	1:5
<b>Colore:</b>	Rosso
<b>Materiali:</b>	Alloggiamento: Ghisa malleabile Sede/disco: Ottone Guarnizioni: Gomma nitrilica

## 3.2 Opzioni di trim

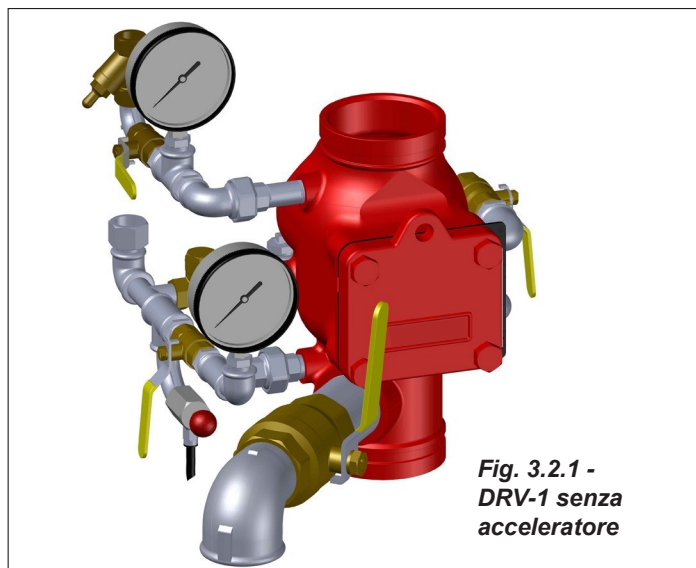
Il DRV-1 è disponibile con o senza l'acceleratore modello D-2. Sono disponibili ulteriori opzioni per soddisfare le esigenze dei mercati locali e anche per monitorare la valvola a secco.

### 3.2.1 DRV-1 senza acceleratore

Il modello DRV-1 è fornito con tutto il trim di base necessario per il funzionamento della valvola. Le valvole sono fornite con il trim pre-montato di serie, ma questo può essere fornito anche separatamente, se richiesto.

Il trim comprende anche un sistema di scarico.

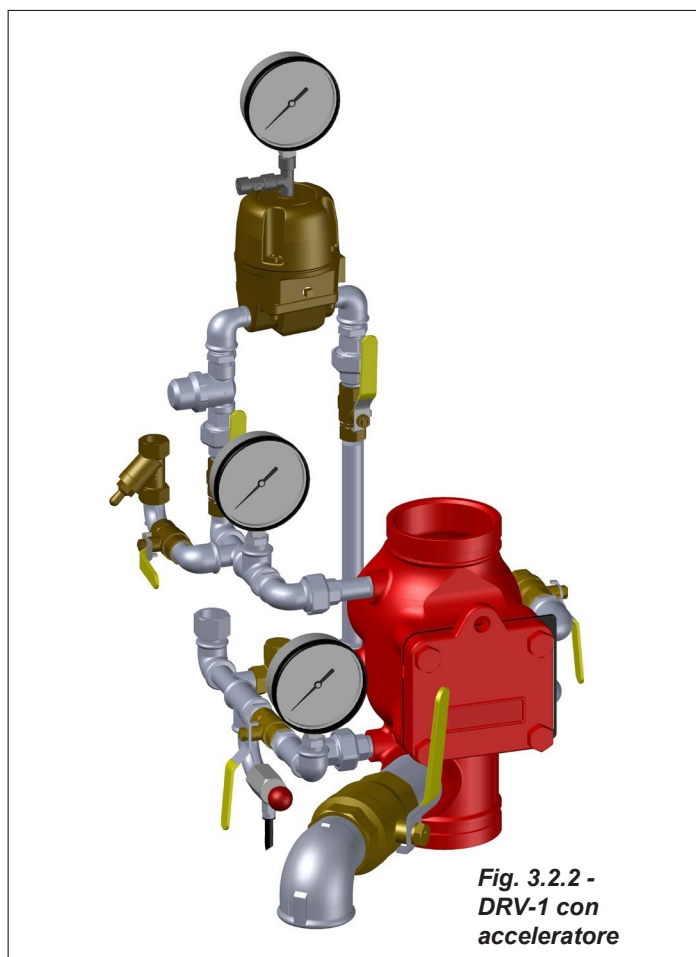
È necessaria una linea opzionale di allarme (**vedere sezione 3.2.3**) per segnalare correttamente un allarme.



### 3.2.2 DRV-1 con acceleratore

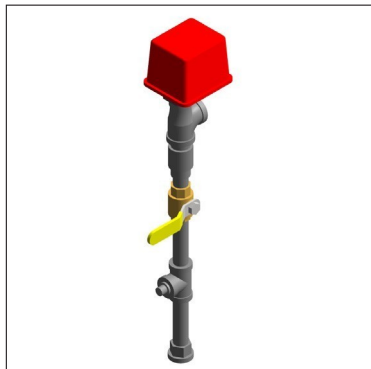
Il modello DRV-1 con trim acceleratore comprende il modello di acceleratore D-2 e il trim associato. L'aggiunta di un acceleratore aumenta la sensibilità del gruppo valvola a secco reagendo a un calo minore di pressione dell'aria nel sistema. Ciò velocizza l'azionamento del sistema a secco e consente ai progettisti di aumentarne le dimensioni della rete di tubazioni.

È necessaria una linea opzionale di allarme (**vedere sezione 3.2.3**) per segnalare correttamente un allarme.



### 3.2.3 Trim di allarme

Il DRV-1 è disponibile con sette opzioni di trim di allarme per soddisfare i requisiti locali. Ciascun trim di allarme include il numero necessario di pressostati di allarme e, ove richiesto, valvole di intercettazione allarme e monitoraggio.



#### 3.2.3.1 Standard

L'opzione di allarme standard include un singolo pressostato di allarme, una valvola di intercettazione allarme e una connessione per l'allarme della campana idraulica.

### 3.2.6 Kit di alimentazione aria

Il kit di alimentazione dell'aria può essere collegato all'alimentazione dell'aria in entrata su ciascuna valvola DRV-1. Il kit include un orificio che limita il flusso dell'aria nel sistema impedendo tempi d'intervento eccessivi durante il funzionamento del sistema.

Nel kit è compresa una valvola di bypass normalmente chiusa per consentire tempi di riempimento più rapidi durante la messa in servizio del sistema.

**Tabella 3.2.6.1 - Valvola limitatrice di pressione per kit di alimentazione aria**

Set-point (bar)	Adatta a pressioni di approvvigionamento idrico (bar)	Valvola limitatrice di pressione - Codice pezzo
3,5	Fino a 10	<b>131054</b>
3,9	da 10,1 a 12	<b>849833</b>
4,3	da 12,1 a 14	<b>849834</b>
4,4		<b>849835</b>

Il kit di alimentazione dell'aria può essere fornito con una valvola limitatrice di pressione preimpostata a seconda della pressione di alimentazione dell'acqua in ingresso. La valvola limitatrice di pressione deve essere ordinata a parte.

## 4. INFORMAZIONI PER L'ORDINE

Per ordinare la valvola a secco DRV-1 completamente assemblata, seguite il nostro processo di selezione in più fasi:

**Tabella 4.1 - Informazioni per l'ordine - assemblaggi**

Fase	Pezzo	Dimensioni / tipo	Scanalatura - scanalatura	Scanalatura - scanalatura con acceleratore <sup>1</sup>
<b>1</b>	<b>Valvola &amp; trim di base</b>	3" / DN80	<b>A/DRV1-3GG</b>	<b>A/DRV1-3GG-A</b>
		4" / DN100	<b>A/DRV1-4GG</b>	<b>A/DRV1-4GG-A</b>
		6" / DN150 (165 mm)	<b>A/DRV1-6GG165</b>	<b>A/DRV1-6GG165-A</b>
		6" / DN150 (168 mm)	<b>A/DRV1-6GG168</b>	<b>A/DRV1-6GG168-A</b>
<b>2</b>	<b>Test</b>	Standard	<b>19420</b>	
<b>3</b>	<b>Opzioni</b>	Acceleratore & trim	<b>DRV1-AK</b>	
		Kit di monitoraggio	<b>DRV1-MK</b>	
		Pressostato di supervisione dell'aria	<b>PS401A (1 contatto), PS402A (2 contatti)</b>	
		Kit di alimentazione aria	<b>DRV1-AS</b>	
		Valvola limitatrice di pressione per kit di alimentazione aria	<b>vedere tabella 3.2.6.1</b>	

<sup>1</sup> include già l'opzione "Acceleratore & trim"

**Fase 1:** selezionare la dimensione della valvola e il tipo (necessario)

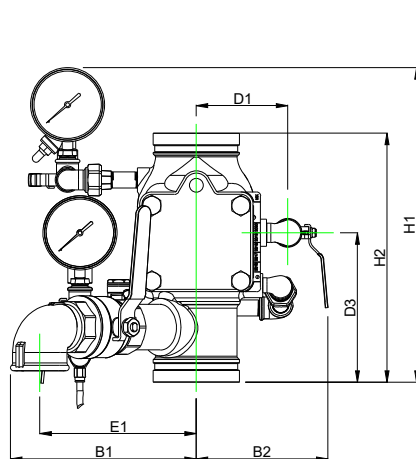
**Fase 2:** aggiungere l'opzione allarme (necessario)

**Tabella 4.2 - Informazioni per l'ordine - pezzi singoli**

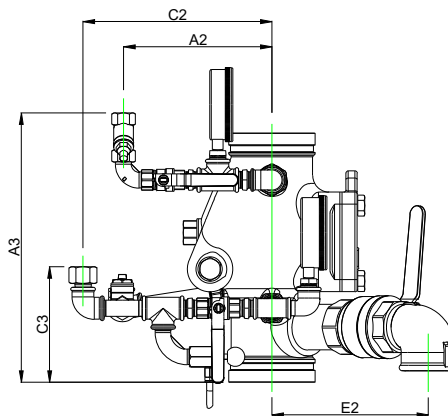
<b>Trim singolo</b>	3" / DN80	<b>DRV1-T3</b>
	4" / DN100	<b>DRV1-T4</b>
	6" / DN150	<b>DRV1-T6</b>
<b>Valvola singola</b>	3" / DN80	<b>DRV1-3GG</b>
	4" / DN100	<b>DRV1-4GG</b>
	6" / DN150 (165 mm)	<b>DRV1-6GG165</b>
	6" / DN150 (168 mm)	<b>DRV1-6GG168</b>

## 5. QUOTE

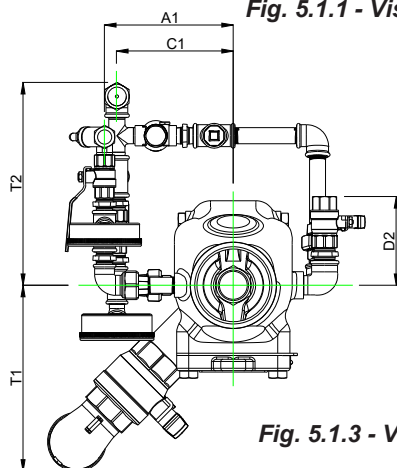
### 5.1 Valvola più trim di funzionamento (senza acceleratore)



**Fig. 5.1.1 - Vista frontale**



**Fig. 5.1.2 - Vista laterale**

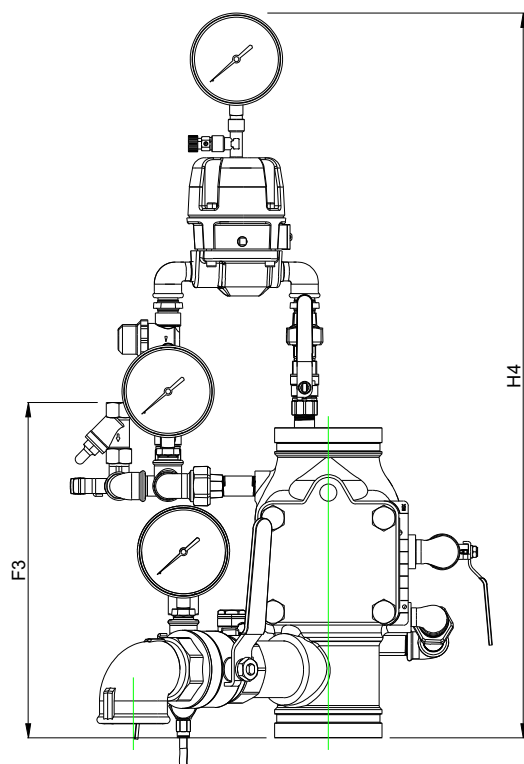


**Fig. 5.1.3 - Vista piana**

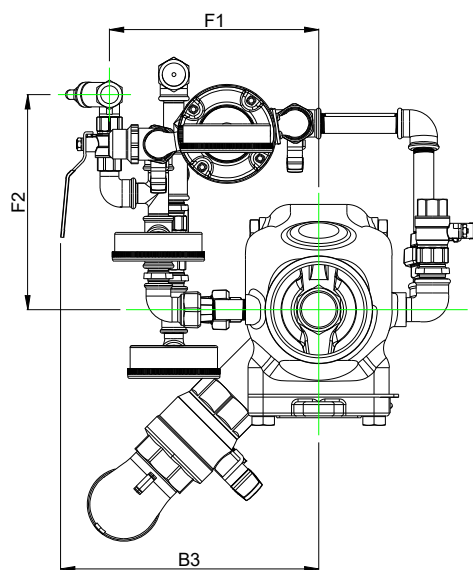
**Tabella 5.1.4 - Dimensioni (mm) e pesi (kg)**

	3" / DN80	4" / DN100	6" / DN150
<b>A1</b>	146	161	191
<b>A2</b>	197	197	197
<b>A3</b>	339	357	355
<b>B1</b>	192	208	226
<b>B2</b>	164	174	194
<b>C1</b>	139	154	184
<b>C2</b>	340	340	340
<b>C3</b>	188	206	204
<b>D1</b>	111	121	141
<b>D2</b>	116	116	116
<b>D3</b>	180	198	198
<b>E1</b>	125	135	153
<b>E2</b>	125	135	153
<b>E3</b>	70	94	97
<b>H1</b>	398	416	408
<b>H2</b>	295	330	345
<b>T1</b>	153	177	195
<b>T2</b>	360	360	360
<b>Peso</b>	23	26	35

## 5.2 Valvola più trim di funzionamento e acceleratore



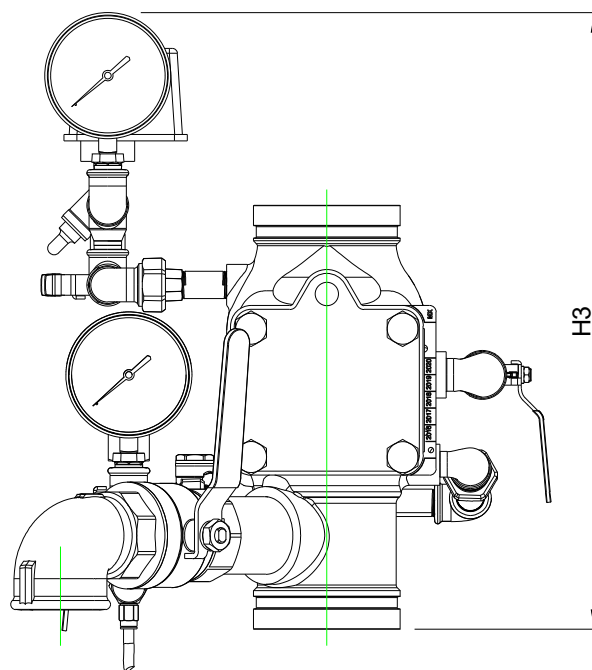
**Fig. 5.2.1 - Vista frontale**



**Fig. 5.2.2 - Vista piana**

Tabella 5.2.3 - Dimensioni (mm) e pesi (kg)			
	3" / DN80	4" / DN100	6" / DN150
<b>B3</b>	251	266	296
<b>F1</b>	202	217	247
<b>F2</b>	229	229	229
<b>F3</b>	339	357	354
<b>H4</b>	711	729	724
<b>Peso</b>	29	32	41

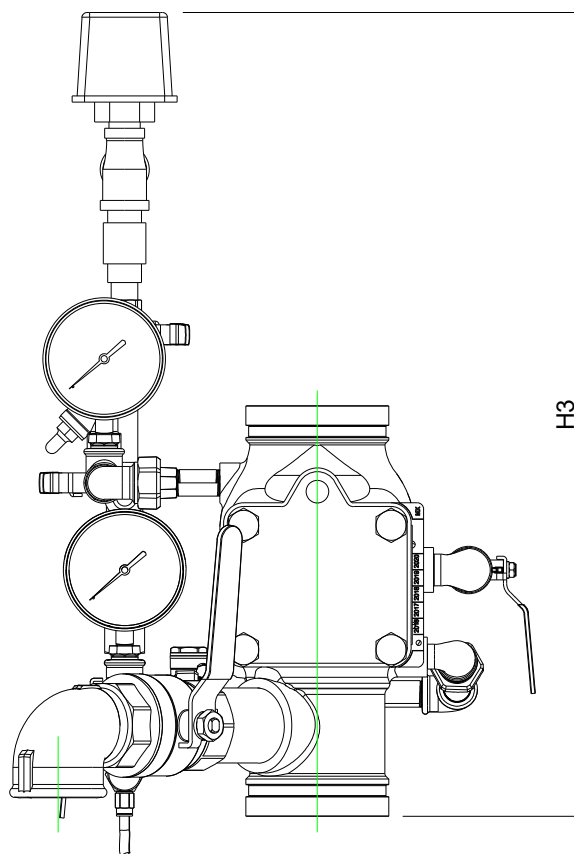
### 5.3 Valvola più trim di funzionamento e kit di monitoraggio (senza acceleratore)



**Fig. 5.3.1 - Vista frontale**

Tabella 5.3.2 - Dimensioni (mm) e pesi (kg)			
	3" / DN80	4" / DN100	6" / DN150
<b>H3</b>	456	474	496
<b>Peso</b>	24	27	36

#### 5.4 Valvola più trim di funzionamento e opzioni di linee di allarme (senza acceleratore)



**Fig. 5.4.1 - Vista frontale (trim standard)**

Tabella 5.4.2 - Dimensioni (mm) e pesi (kg)				
		3" / DN80	4" / DN100	6" / DN150
Standard	H3	650	650	650
	Peso	25	28	37